

Hängende Gitterroste

Die Handels- und Fachmittelschule in Siders bietet für Schüler Lehrgänge der verschiedensten Art an. Die Seminarräume der Schule wurden renoviert und an die Decke der Räume wurden Pressroste als Sichtschutz aufgehängt. Text und Bilder: Sprich



Lichtdurchlässige Deckenverkleidung.
Revêtement de plafond translucide.

PROTECTION VISUELLE

Caillebotis de suspension

L'École de Commerce et de Culture générale de Sierre offre à ses élèves des cursus très variés. Les salles de séminaire de l'école ont été rénovées et des caillebotis pressés ont été montés au plafond des pièces comme protection visuelle.

Les salles de séminaire de l'École de Commerce de Sierre ont ainsi un nouveau look : à la fois moderne et industriel. Une protection visuelle

était requise afin que les plafonds en béton apparent de la pièce ne soient plus visibles. Après diverses propositions, le client s'est décidé pour le

caillebotis pressé. Celui-ci a divers avantages comme façade de recouvrement : il donne une impression de luminosité et de légèreté grâce à

la maille, il a un look industriel et le montage est très simple en raison du matériau lui-même.



Mensa: Für die Deckenverkleidung kamen nach der Bemusterung zwei verschiedene Pressroste zum Einsatz.

Mensa : Après la phase de prototype, deux caillebotis pressés différents ont été utilisés pour le revêtement des plafonds.

Befestigung der Pressroste an abgehängten Stahlträgern.

Fixation de caillebotis pressés sur des poutres d'acier suspendues.

Die Seminarräume und die Mensa der Handelsschule in Siders erscheinen in einem neuen Look: modern und industriell. Damit die Decke aus Sichtbeton der Räume nicht mehr eindeutig sichtbar war, wurde ein Sichtschutz benötigt. Nach verschiedenen Vorschlägen hat der Kunde sich für den Pressrost

entschieden. Dieser hat diverse Vorteile als Deckenfassade: Wirkt hell und leicht aufgrund der Maschenweite, erscheint im industrial look und die Montage ist aufgrund des Materials sehr einfach.

Pressrost

Für die Deckenverkleidung kamen nach der Bemusterung zwei verschiedene Pressroste zum Einsatz. Die Maschenweite variiert zwischen 66 × 133 mm und 44 × 44 mm. Aufgrund der hohen Maschenweite musste der Pressrost handgefertigt werden, damit die Maschenweite von 66 × 133 mm mit einem Tragstab von 60/2 exakt ausgeführt werden kann. Die Roste besitzen teilweise eine verkürzte Einfassung.

Verzinkung

Aufgrund der grossen Gitterroste und der hohen Maschenweite war die Gefahr des Diagonalzugs beim Verzinken sehr hoch. Während des Zinkbades wurden die Roste an einigen Punkten eingeklemmt, damit der Verzug grösstenteils verhindert werden konnte. Im Anschluss wurden die Pressroste von Hand wieder in Originalzustand gebracht. Das Verfahren war aus diesem Grund sehr aufwendig.

Befestigung

Direkt an der Betondecke wurden hängende Stahlträger befestigt. An diesen Stahlträgern wiederum konnten die Pressroste mit Halteklemmen angebracht werden.

Weitere Projekte

Dies war das zweite Projekt für die Handels- und Fachmittelschule in Siders. Ein Jahr vor den Seminarräumen wurde der Bahnhof und das Parkhaus mit Sprich Lamellenrosten eingekleidet. ■

Bautafel / Panneau de chantier

Objekt / Projet :

Gitterrost Deckenelemente /
Elements de plafond en caillebotis

Ausführung / Réalisation :

Pressroste / caillebotis pressés

Material / Matériau :

Stahl feuerverzinkt / Acier galvanisé à chaud

Maschenweite Variante 1 / Maille Variante 1 :
66 × 133 mm

Tragstab Variante 1 / Barre porteuse Variante 1 :
60/2

Maschenweite Variante 2 / Maille Variante 2 :
44 × 44 mm

Tragstab Variante 2 / Barre porteuse Variante 2 :
30/2

Lieferant / Fournisseur :

Sprich AG

Der Name Sprich steht für mehr als nur die Lieferung von hochwertigen und beständigen Produkten. Wir stehen Ihnen vom Anfang bis zum Ende Ihres Projekts mit unserer langjährigen Erfahrung zur Seite, damit Sie das Endresultat uneingeschränkt geniessen können. www.sprich.ch

Das Fachregelwerk Metallbauerhandwerk - Konstruktionstechnik enthält im Kap. 1.9 wichtige Informationen zum Thema «Befestigungstechnik».



Caillebotis pressé

Après la phase de prototype, deux caillebotis pressés différents ont été utilisés pour le revêtement des plafonds. La maille variait : 66 × 133 mm pour l'un et 44 × 44 mm pour l'autre. En raison de la maille importante, il a fallu fabriquer le caillebotis pressé manuellement afin d'obtenir une maille de 66 × 133 mm avec une barre porteuse

de 60/2 exactement. Les caillebotis comprenaient en partie une finition raccourcie.

Galvanisation

Il y avait un grand risque de déformation diagonale lors de la galvanisation en raison de la grande taille des caillebotis et de la grande maille. Lors du bain de galvanisation, les caillebotis ont été fixés en de nom-

breux points afin de pouvoir éviter en grande partie toute déformation. Ensuite, les caillebotis ont été remis manuellement à leur état d'origine. Le processus a donc été très chronophage.

Montage

Des poutres d'acier suspendues étaient fixées directement au plafond en béton. Les caillebotis pressés pou-

vaient être fixés à ces poutres d'acier avec des colliers de serrage.

Autres projets

Il s'agissait du deuxième projet pour l'École de Commerce et de Culture générale de Sierre. Un an avant les salles de séminaire, la gare et le parking avaient été revêtus de caillebotis à lamelles Sprich. ■