

# Gutmann-Profillösung am Providence Tower

Gutmann AG hat zusammen mit der Lindner Group KG eine Sonderlösung – winkelförmige Elementfassade mit integrierter Hebeschiebetür – für den 45-geschossigen Wohnkomplex Providence Tower im Osten Londons entwickelt.

Text: Gutmann-Bausysteme.de, Foto: Lindner Group KG

**Die rund 300 auskragenden Balkone** vervollständigen das Erscheinungsbild des Towers. Die Schiebetüren, als Zugang zu den auskragenden Balkonen, erfüllen höchste thermische und akustische Vorgaben. Insgesamt wurden mit dieser Sonderlösung 238 Elementfassaden für den luxuriösen Wohnturm realisiert. Die Ausführungsplanung und Fertigung dieser anspruchsvollen Konstruktionen wurde mit Unterstützung von Gutmann am Hauptsitz der Lindner Group im niederbayerischen Arnstorf durchgeführt. Die geforderten schnellen Durchlaufzeiten in der Fertigung konnten durch eine komplette Programmierung der Bearbeitungsschritte in Logikal von Orgadata erreicht werden.

## Aussergewöhnliche Lösungen

Architektur lebt von Ideen. Gutmann Bausysteme bieten Architekten und Planern die Möglichkeit, Fenster, Türen und Fassaden so einzusetzen, wie es das bauliche Konzept vorsieht. Ihre Kreativität zu unterstützen und aussergewöhnliche Lösungen zu finden, ist ein besonderer Anreiz. Wie kein anderer Systemhersteller setzt Gutmann auf die Modularität, Vielseitigkeit und Kombinierbarkeit seiner Produkte. Gutmann Fenster-, Türen- und Fassadensysteme erfüllen alle Anforderungen einer modernen Architektur und zeichnen sich durch innovative Konstruktionsdetails aus. Die wärmedämmten Aluminiumprofile mit ihrer modernen, filigranen Optik bieten massgeschneiderte Lösungen für Wohngebäude ebenso wie für Objektbauten.

## Gutmann Hebeschiebeserie SC180+HW

Die Gutmann Hebeschiebeserie SC180+HW überzeugt durch einfache Verarbeitung, wettbewerbsfähige Leistungswerte und leichte Bedien-



Querschnitt Hebeschiebeserie SC180+HW.



Gutmann realisierte mit dieser Sonderlösung insgesamt 238 Elementfassaden für diesen Wohnturm.

barkeit. Entsprechend den Anforderungen nach hoher Wärmedämmung ist mit der SC180+HW ein UD-Wert von  $\leq 1,0 \text{ W/m}^2\text{K}$  in Kombination mit Dreifachverglasungen möglich. Hierbei überzeugt die thermisch optimale Trennung über Winglet-Isolatoren im Flügel mit Zusatzdämmstreifen. Eine Glasfalzdämmeinlage und eine 9 mm starke äussere Glasanlagendichtung verbessern die Wärmedämmung des Rahmens (HW = hoch wärmedämmt). Umlaufende Dichtungen schützen vor Zugluft, Staub, Wasser und Wärmeverlust. Gleichzeitig trägt Gutmann den Ansprüchen moderner Architektur nach grosszügigen Glasflächen Rechnung und verleiht Räumen durch den hohen Lichteinfall eine angenehme Transparenz. Das Öffnen und Schliessen der Hebeschiebetüren geschieht zudem nahezu lautlos. Bei der Rahmenfertigung kann der Zugschnitt auf Gehrung erfolgen oder stumpf gestossen werden. Ein symmetrischer Profilaufbau für einheitliche Zubehörteile in Innen- und Aussenschale sind exemplarisch für die Montagefreundlichkeit der Gutmann Hebeschiebetüren. Ein hoher Vorfertigungsgrad in der Werkstatt ermöglicht kleinstmöglichen Arbeitsaufwand – nur die obere Laufschiene ist beim Einhängen der Flügel auf der Baustelle anzubringen. Rationelle

Verarbeitung wird durch gerade Profilschnitte bei allen Flügel-, Rahmen- sowie Abdeck- und KS-Profilen gewährleistet. Ausklinkungen oder zusätzliche Bearbeitungen sind nicht erforderlich. Alle Klipsprofile können bei Bedarf mechanisch gesichert werden. Die nachträgliche Feinjustierung aller Verriegelungspunkte ist bei Gutmann SC180+HW Hebeschiebesystemen problemlos möglich. Das Verglasungssystem basiert auf der Gutmann S70+ / S80+ Fenstergeneration.

## Die Vorteile des Systems im Überblick

- Bautiefen: 180 mm Blendrahmen, Flügel 80 mm
- Fertigung des Blendrahmens auf Gehrung oder stumpf gestossen
- Maximale Flügelgrösse 3300 x 3000 mm mit bis zu 400 kg Flügelgewicht
- Maximale Glasstärke 60 mm
- Ansichtsbreite Flügel 100 mm
- UD-Wert von  $\leq 1,0 \text{ W/m}^2\text{K}$
- Einbruchhemmung
- Spitzenwerte bei Windlastwiderstand C4/B4 und Schlagregendichtheit 9 A
- Minergie-zertifiziert