

Retro-Look und modernste Klebetechnik

Standseilbahnen sind täglich Vibrationen, statischen Belastungen und Witterungseinflüssen ausgesetzt. Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, entschieden sich die Konstrukteure für die Klebetechnik. Text: ibzag.ch, Bilder: KEYSTONE/Alexandra Wey und ibzag.ch

Die Bürgenstock-Standseilbahn fährt vollautomatisch und ohne Fahrer. Dabei kann sie pro Wagen bis zu 56 Personen über die steil ansteigende, 943 Meter lange Fahrstrecke befördern.

Die SGV-Tochter Shiptec hat die beiden Wagen im Auftrag der Firma Garaventa produziert. Die Bahn wurde nach historischem Vorbild originalgetreu nachgebaut und gleichzeitig mit modernster Technik ausgestattet.

Shiptec hat bei der Verklebung der Deckbleche auf die Kompetenz der IBZ Industrie AG vertraut. Um der grossen Beanspruchung wie Regen und Temperaturschwankungen standzuhalten und den Fahrgästen Komfort und Schutz zu bieten, wurde eine kombinierte Verklebung gewählt.

Die zwei neuen, je 10,5 Tonnen schweren Wagen wurden mit einem ungewöhnlichen Transport auf speziellen SchwimmPontons über den Vierwaldstättersee von Luzern nach Kehrsiten transportiert. Les deux nouveaux wagons de 10,5 tonnes du funiculaire ont été transportés de manière inhabituelle de Lucerne à Kehrsiten : au moyen de barges spéciales sur le lac des Quatre-Cantons.



© Keystone

TECHNIQUE D'ASSEMBLAGE

Look rétro et technique de collage de pointe

Les funiculaires sont soumis à dénormes contraintes. Ils sont exposés quotidiennement à des vibrations, à des charges statiques et aux intempéries. Pour faire face à ces contraintes, les constructeurs ont opté pour la technique de collage.

Le funiculaire du Bürgenstock est entièrement automatisé et donc sans conducteur. Il est capable d'emporter jusqu'à 56 personnes par wagon pour franchir le terrain escarpé sur

943 m de long. Shiptec, la filiale de SGV, a construit les deux wagons sur mandat de Garaventa. Ils ont été reproduits selon le modèle original et sont dotés des dernières technolo-

gies. Shiptec a confié le collage des tôles de carrosserie à IBZ Industrie AG. Pour résister aux nombreuses contraintes comme la pluie et les températures et pour offrir aux voya-

geurs confort et protection, un collage combiné a été choisi.



Grundgerippe der Bürgenstock-Bahn.
Carcasse d'un wagon du funiculaire du Bürgenstock.



Nach der Reinigung mit dem 3M Oberflächenreiniger wird der 3M Primer aufgetragen.
Après un nettoyage avec le dégraissant de surfaces 3M, on applique le 3M Primer.



Doppelseitiges Hochleistungs-Montage-Klebeband wird aufgeklebt und mit der Anpressrolle angedrückt.
Le ruban adhésif double face hautes performances est appliqué et pressé avec un rouleau de pression.



Die 3M Powerline Polymer Hybrid Kleb-/Dichtmasse wird neben dem Klebeband aufgetragen. Schutzfolie wird vom Klebeband abgezogen.
L'adhésif hybride 3M Powerline Polymer est appliqué à côté du ruban adhésif. Le film de protection est enlevé du ruban.



Seitenbleche werden auf das Grundgerüst geklebt.
Les tôles de carrosserie sont collées sur le châssis.



Bürgenstock-Bahn ist zur Verschiffung nach Kehrsiten bereit.
Les wagons du funiculaire du Bürgenstock sont prêts à être transportés par barge vers Kehrsiten.