

Stahlkompetenz unter einem Dach

Das neue Technologiezentrum der Jansen AG wurde kürzlich eröffnet. Der Neubau auf dem eigenen Firmenareal in Oberriet ermöglicht Jansen verschiedenste Forschungs-, Entwicklungs- und Prüfverfahren im eigenen Haus. Text: Redaktion, Bilder: Jansen AG

Auf dem modernsten Stand der Technik bietet das neue, 2090 m² umfassende Technologiezentrum mit integrierten Metallbauwerkstätten sowie einem umfangreichen Prüfzentrum sämtliche Möglichkeiten für die Forschungs- und Entwicklungsarbeit für vielseitige Profilsysteme aus Stahl und Aluminium. Unter realen Voraussetzungen werden hier Profillösungen bis ins kleinste Detail geprüft, und auch für Grosselemente und Objektlösungen werden umfassende Systemprüfungen durchgeführt. Damit treibt Jansen Innovationsprozesse gezielt voran, um die wachsenden und immer komplexeren Marktbedürfnisse nachhaltig abzudecken. Zusätzlich werden die am Technologiezentrum verbauten Produktneuheiten einem Langzeittest unterzogen. Dieser erlaubt den Kunden, die fortschrittlichen Systemlösungen bereits während der Planungsphase in realer Umgebung zu begutachten.

Metallbauwerkstatt

Grosszügig, modern und hell wirkt die neue Metallbauwerkstatt, welche sich gemeinsam mit dem Prüfzentrum in der neuen Halle des Technologiezentrums befindet. Die Werkstatt ist mit modernsten Maschinen für die Bearbeitung von Stahl- und Aluminiumsystemen ausgerüstet. Hier werden Musterelemente für Messen und Ausstellungen gebaut, technische Feinsen erprobt, entwickelt, weiterentwickelt - >



Das neue Kompetenzzentrum mit vielseitiger Technologie- und Prüfwerkstätte sowie Schulungsflächen auf 2090 m².

Le nouveau centre de compétences : de multiples ateliers de technologie et d'essais, et de locaux de formation sur 2090 m².

Les compétences en acier réunies

Le nouveau centre technologique de Jansen AG vient d'être inauguré. Le nouveau bâtiment construit sur le site de l'entreprise à Oberriet permet à Jansen de mener en interne les travaux de recherche, de développement et d'essai les plus divers.

D'une superficie de 2090 m², ce nouveau centre technologique ultra-moderne qui intègre des ateliers de construction métallique ainsi qu'un vaste centre d'essais concentre toutes les possibilités de travaux de recherche et développement sur di-

vers systèmes de profilés en acier et en aluminium. Des solutions de profilés y sont testées à fond en conditions réelles et des essais de systèmes complets y sont menés sur de grands éléments et sur des solutions pour le bâtiment. Jansen initie ainsi

de manière ciblée des processus innovants pour couvrir durablement les besoins croissants et toujours plus complexes du marché. De plus, les nouveaux produits élaborés dans le centre technologique subissent des tests de longue durée. Les clients

peuvent ainsi observer les solutions de systèmes avancées en conditions réelles dès la phase de planification.

Atelier de construction métallique

Le nouvel atelier de construction métallique est vaste, moderne et



Aluminiumwerkstatt, Stahlwerkstatt, Maschinenpark und Prüfzentrum (rechts) in einer Halle, auf einer Bodenfläche.
Atelier d'aluminium, atelier d'acier, parc de machines et centre d'essai (à droite) dans une halle sur une même surface.



Modernste Maschinen zeichnen den umfangreichen Maschinenpark aus.
Le vaste parc de machines est fait de machines ultramodernes.



Das Prüfzentrum: Verschiebbare Anschlagkonstruktionen ermöglichen die Prüfung verschiedenster Elemente.
Le centre d'essai : des structures à butées déplaçables permettent de tester les éléments les plus divers.

lumineux et se trouve dans la nouvelle halle du centre technologique, comme le centre d'essais. Il est équipé des machines les plus modernes pour le traitement de systèmes en acier et en aluminium. On y construit des échantillons destinés à des salons et expositions, on teste, développe et perfectionne des technologies de pointe, et ce depuis la première coupe de profilé jusqu'à la dernière étape, le placement du joint en caoutchouc ou la pose du cylindre. Le déve-

loppement de produits et systèmes nouveaux ainsi que l'optimisation des méthodes de traitement sont des tâches qui occupent autant de place dans nos projets que nos prestations de support complètes. L'atelier de construction métallique de Jansen emploie quelque 15 collaborateurs, dont deux apprentis constructeurs métalliques CFC. Le parc moderne compte aussi de nombreuses machines permettant une commande directe :

- Machine CNC AF 300

- Double scie de profilés en acier à onglet PDG Steel 400
- Scie à acier PSU 450 H
- Double scie de profilés en alu à onglet PDG E-Cut 650
- Machine pour barres de verrouillage de profilés LA 100
- Machine d'entaillage de profilés d'aluminium AS 450
- Scie pivotante TL 350
- Scie pour parcloses en profilés d'aluminium PGS+ (avec transmission électronique des données)
- Système de mesure de butées de

- profilés PAM 400
- Table de soudage Jansen
- Écran FDC 46"

Centre d'essais high-tech et programme de formation complet

Le centre technologique de Jansen peut aujourd'hui réaliser des contrôles de systèmes officiels et certifier des composants en collaboration avec un organisme de contrôle accrédité :

- Perméabilité à l'air (EN 12207), étanchéité à la pluie battante >

TECHNIK / ENTWICKLUNG

> und das vom ersten Profilschnitt bis hin zum letzten Akt, dem Einsatz der Gummidichtung oder dem Zylindereinbau. Die Entwicklung von Produkt- und Systemneuheiten sowie die Optimierung von Verarbeitungsmethoden gehören genauso dazu wie umfassende Supportleistungen bei Entwicklungsprojekten. In der Metallbauwerkstatt beschäftigt Jansen rund 15 Mitarbeitende, davon zwei Lernende Metallbauer EFZ. Im modernen Maschinenpark bieten auch viele Maschinen die Möglichkeit der direkten Ansteuerung:

- CNC-Maschine AF 300
- Stahlprofil-Doppelgehrungssäge PDG Steel 400
- Stahlsäge PSU 450 H
- Aluprofil-Doppelgehrungssäge PDG E-Cut 650
- Profil-Riegel-Stangenautomat LA 100
- Ausklinken von Aluminiumprofilen AS 450
- Kappsäge TL 350
- Aluprofil-Glasleistensäge PGS+ (mit elektr. Datenübertragung)
- Profil-Anschlag-Messsystem PAM 400
- Jansen Schweisstisch
- FDC 46"-Bildschirm

Hightech-Prüfzentrum und umfassendes Schulungsprogramm

Heute können im Jansen Technologiezentrum, in Zusammenarbeit mit einer akkreditierten



Marco Zimmermann erklärt den Ablauf der Prüfung einer Stahltüre.

Marco Zimmermann explique le déroulement de l'essai d'une porte en acier.

Prüfstelle, offizielle Systemprüfungen durchgeführt und Bauteile zertifiziert werden:

- Luftdurchlässigkeit (EN 12207), Schlagregendichtheit (EN 12208) und Widerstandsfähigkeit gegen Windlast (EN 12210) auf einem

kalibrierten Prüfstand von 8 × 5 m, bei maximalem Druck von 5000 Pa

- Einbruchhemmung nach EN 1627
- Auf Prüfstand von 13,5 × 7 m, mit nachgewiesener Statik betreffend Krafteinleitung
- Dauerfunktionsprüfung nach EN 1191

Durch ausgewiesene Vorprüfungen profitieren Kunden und Partner von einer gesteigerten Prozesssicherheit und Funktionalität der Bauteile. Auch offizielle Prüfungen bei Sonderkonstruktionen oder objektspezifischen Anpassungen sind möglich. Dank dieser grossen Werkstatt und den grosszügigen Schulungsflächen profitieren Kunden und Partner von einem breiten Angebot:

- umfassende Systemschulungen
- praxisnahe Workshops für die Metallverarbeitung
- Handling diverser Verarbeitungsmaschinen
- Softwarelösungen für Jansen und Schüco.

Für Fragen und weitere Informationen:

pruefzentrum@jansen.com
www.jansen.com

TECHNIQUE / DÉVELOPPEMENT

> (EN 12208) et résistance à la charge de vent (EN 12210)

Sur un banc d'essai calibré de 8 × 5 m, à une pression maximale de 5000 Pa.

- Résistance à l'effraction selon EN 1627

Sur le banc d'essai de 13,5 × 7 m, avec statique démontrée concernant le transfert de force.

• Contrôle de résistance à l'ouverture et fermeture répétée selon EN 1191

Les essais préalables reconnus améliorent la sécurité des processus et la fonctionnalité des éléments aux yeux des clients et partenaires. Des essais officiels sur des constructions spéciales ou des adaptations spécifiques à un projet sont aussi possibles.

Grâce à ce grand atelier et aux vastes surfaces de formation, clients et partenaires bénéficient d'une large offre :

- Formations complètes aux systèmes
- Workshops fondés sur la pratique pour le traitement du métal
- Manipulation de diverses machines de transformation

• Solutions logicielles pour Jansen et Schüco

Pour toute question ou information complémentaire :
pruefzentrum@jansen.com
www.jansen.com

ENTRETIEN

« metall » a rencontré Marco Zimmermann, le directeur du centre technologique.

Monsieur Zimmermann, vous êtes responsable d'un nouveau domaine prometteur chez Jansen. Quels sont les avantages du centre technologique pour Jansen ?

Un gros avantage est à coup sûr qu'il dispose d'un équipement d'atelier très moderne où nos collaborateurs peuvent, au besoin, collaborer très étroitement et efficacement avec nos chefs de projets. Nous pouvons ainsi accélérer le processus d'innovation et apporter très tôt de précieuses informations issues de la pratique. Nous sommes ainsi en mesure de mener en interne des essais officiels pour satisfaire aux normes EN et tester les limites de nos systèmes, ce qui nous rend plus indépendants et plus flexibles.

Qu'entendez-vous par « plus indépendants » ?

Lorsque nous testons un élément de porte, par ex., il ne doit aujourd'hui plus quitter la zone protégée de l'entreprise. Cela évite que de précieuses informations ne sortent et limite fortement le risque de dommages liés au transport ou à l'entreposage.

Un processus d'essai est-il dès lors réalisé plus vite ?

Plus vite et à moindre coût. Par le passé, nous avons par ex. construit un prototype de contrôle de résistance à l'ouverture et fermeture répétée que nous avons soumis à un essai préalable en interne. Lorsqu'il était concluant, les ferrures étaient remplacées par de nouvelles et soumises à un test officiel en externe. Cela demandait un travail plus important pour la construction du prototype et les deux phases d'essais allongeaient le délai. Les multiples possibilités de notre nouveau centre technologique ont réduit environ de moitié le travail et le temps nécessaires, les essais préalables étant désormais directement considérés comme officiels.

Jusqu'à quel point le transformateur de profilés (client) peut-il profiter du nouveau centre technologique ?

Outre les essais de systèmes mentionnés, il est aujourd'hui possible de mener des essais spécifiques à des projets. Nos clients ont ainsi la possibilité de tester directement chez nous un élément telle une partie de porte aux exigences particulières (surdimensionnée ou de forme inhabituelle) en fonction d'un projet.

INTERVIEW



Die «metall» hat mit Marco Zimmermann, dem Leiter des Technologiezentrums, gesprochen.

Herr Zimmermann, Sie sind bei Jansen verantwortlich für einen neuen, zukunftsweisenden Bereich. Wo sehen Sie mit der Inbetriebnahme des Technologiezentrums die Vorteile für Jansen?

Ein grosser Vorteil liegt mit Sicherheit darin, dass wir im neuen Technologiezentrum über eine sehr moderne Werkstatteinrichtung verfügen und unsere Mitarbeitenden in der Werkstatt bei Bedarf sehr eng und effizient mit unseren Projektleitern der Entwicklung zusammenarbeiten können. So können wir den Innovationsprozess beschleunigen und schon früh hilfreiche Inputs aus der Praxis beisteuern. Damit sind wir in der Lage, intern offizielle Prüfungen für die Erfüllung von EN-Normen durchzuführen und unsere Systemgrenzen auszutesten, was uns unabhängiger und flexibler macht.

Sie sind unabhängiger – können Sie das etwas konkreter formulieren?

Ja, selbstverständlich: Wenn wir beispielsweise ein Türelement prüfen, muss dieses heute den geschützten Bereich des eigenen Hauses nicht mehr verlassen. Somit kann verhindert werden, dass wichtige Informationen nach aussen dringen. Zudem wird die Gefahr von Beschädigungen beim Transport oder bei der Zwischenlagerung weitgehend eliminiert.

Bedeutet das auch, dass ein Prüfprozess schneller abgewickelt werden kann?

Schneller und auch günstiger. Früher haben wir zum Beispiel für eine Dauerfunktionsprüfung einen Prototyp gebaut. Dieser wurde hausintern unter Belastung einer Vorprüfung unterzogen. Ist diese positiv verlaufen, wurden die Beschläge und gegebenenfalls das ganze Element ersetzt und extern zu einer offiziellen Prüfung gegeben. Dadurch entstand ein grösserer Aufwand im Prototypenbau, in der gesamten Logistik und der zeitliche Rahmen erstreckte sich zudem über zwei Prüfungsphasen. Mit den vielseitigen Möglichkeiten in unserem neuen Technologiezentrum haben wir den Aufwand sowie das nötige Zeitfenster wesentlich reduziert, indem interne Prüfungen nun direkt als offizielle Nachweise einer notifizierten Stelle abgehandelt werden können.

Inwiefern kann der Profilverarbeiter (Kunde) vom neuen Technologiezentrum profitieren?

Neben den erwähnten Systemprüfungen können heute auch objektbezogene Prüfungen durchgeführt werden. Somit haben Kunden von Jansen die Möglichkeit, ein Bauteil wie beispielsweise ein Türelement mit speziellen Anforderungen – u. a. mit Übergrosse oder ungewöhnlicher Geometrie – objektbezogen direkt bei uns prüfen zu lassen. ■