

Schnelle Lösungen sogar für Spezialanfertigungen

Mit vielfältiger Dienstleistungspalette, Kundenorientierung und moderner Betriebsausstattung ist das Metallbau-Unternehmen AAV Contractors in der Region Genf erfolgreich. Zum breiten Angebot gehören sowohl Spezialanfertigungen als auch Standarderzeugnisse, die von der eigenen Konstruktionsabteilung entwickelt werden. Text und Bilder: Elumatec

Ob Fassaden mit unregelmässigen Facetten

oder Balkonbrüstungen mit variabler Neigung – ein Blick in die Referenzen von AAV zeigt, dass das Unternehmen ausser Standardausführungen gerne auch anspruchsvolle Konstruktionen ausführt. «Zu unseren Stärken zählen Kundenorientierung, die Bereitschaft zur Umsetzung innovativer und kreativer Lösungen nach Mass, Flexibilität, schnelle Abwicklung und die Fähigkeit, Projekte zu entwickeln, welche die Wünsche unserer Kunden oder ausführungsbedingte Einschränkungen berücksichtigen», betont Edward Kernen, Geschäftsführer und Eigentümer von AAV Contractors in Genf. Das Unternehmen ist in vier Abteilungen gegliedert: «Fassaden und Alu-Fenster», «Metallbau», «Türen, Tore, Fenster und Automatikantriebe» sowie «Wartung und Störungsbehebung». Dem entsprechend bietet AAV eine Vielzahl von speziellen Lösungen an, wie etwa:

- Pfosten-Riegel-Konstruktionen aus Alu-Profilen oder Structural-Glazing-Fassaden, minimalistische und filigrane Alu-Fenster, Spezialtüren aus Aluminium, Brandschutztüren, Sicherheitstüren oder Türen für Notausgänge.
- Konstruktionen aus Stahl oder Edelstahl, Tragwerke, Treppen, Geländer, Vordächer und Markisen.
- Garagentore, Industrietore, Tore und Antriebslösungen.

Erfahrung aus über 100 Jahren

AAV blickt bereits auf eine über 100-jährige Unternehmensgeschichte zurück. Den Umzug im Jahr 2016 und die Errichtung eines neuen Gebäudes nutzte Edward Kernen als Chance, einen höheren Automatisierungsgrad zu erreichen und Betriebsabläufe zu modernisieren. Edward Kernen: «Wir wollen umfassend, flexibel und schnell auf Kundenwünsche eingehen. Dafür haben wir effiziente Planungsabläufe und leistungsfähige Maschinen. Wir sind in der Lage, kleine und mittlere Aufträge sehr schnell parallel zur Serienproduktion zu realisieren.»

Flexible Profilmbearbeitung

AAV steht für «Acier (Stahl), Aluminium, Verre (Glas)» – aus diesen Materialien verwirklicht das Unternehmen die Architektur-Träume seiner Kunden bei der Errichtung von Industrie-, Verwaltungs-, Geschäfts- und Wohngebäuden. Herzstück in der Abteilung Aluminiumbearbeitung ist das 5-Achs-Stabbearbeitungszentrum



Geschäftsinhaber Edward Kernen setzt mit AAV Contractors auch besondere Kundenwünsche mit Kompetenz und modernem Maschinenpark um. Das 5-Achs-Zentrum SBZ 151 von elumatec sorgt bei der Aluminiumbearbeitung für effektive Abläufe.

SBZ 151 von elumatec. Die acht Spanner können autonom verfahren. Mit Winkelkopf ist die 6-Seiten-Bearbeitung am ruhenden Profil in einer Aufspannlage möglich.

Das mitfahrende Werkzeugmagazin erlaubt schnelle Werkzeugwechsel und bietet Platz für 20 Werkzeuge. Ein separater mitfahrender Ablageplatz nimmt das Sägeblatt mit einem Durchmesser bis maximal 500 mm auf. Sägen und Bearbeiten ist im schnellen Wechsel möglich. Am SBZ 151 lässt sich im Pendelbetrieb an zwei Stationen arbeiten. Eine kraftvolle Spindel-leistung sorgt für schnelle Arbeitsabläufe.

Edward Kernen: «Wir brauchen eine flexible Maschine, auf der wir einerseits Einzelanfertigungen für Spezialaufträge bearbeiten und andererseits grosse Serien von Fenstern und Türen schnell fertigen können. Mit der Säge des Bearbeitungszentrums kann am gleichen Arbeitsplatz nicht nur bearbeitet, sondern auch gesägt werden. Diese Flexibilität ist für uns unentbehrlich.»

Die von der Konstruktionssoftware (in diesem Fall LogiKal) des AAV-Konstruktionsbüros generierten Daten werden in das firmeneigene Netzwerk übertragen und von der Profilmbearbeitungssoftware eluCad übernommen, mit der AAV die Bearbeitungsprogramme erstellt.

Schnelle und exakte Zuschnitte

AAV setzt auch die Doppelgehrungssäge DG 244 von elumatec und kleinere elumatec-Sägen ein. Die beiden grossen Sägeblätter der DG 244 mit einem Durchmesser von 550 mm bieten die nötige Schnittkapazität für alle Schnittvarianten. Auch hohe und breite Profile lassen sich sägen, weil die Sägeaggregate universell schwenk- und neigbar sind. Es können alle Arten von Schifterschnitten ausgeführt werden.

Die Säge wird über das Netzwerk vom Konstruktionsbüro aus gesteuert. Mit einem Barcode-Drucker und der Software eluCad kann durch die Identifizierung der Stäbe gleich automatisch bearbeitet werden, ohne dass Daten noch einmal erfasst werden müssen.

Hilfsausrüstungen für Montage

Neben moderner Werkstattausrüstung für einen effektiven Betrieb kommen bei AAV Montage-Hilfsausrüstungen der Firma Ruchser Fensterbaumaschinen GmbH zum Einsatz, mit denen die Arbeitszeit im Werk entscheidend reduziert werden kann. Dazu gehören:

- Mobile Auflegehilfe für die vertikale und horizontale Positionierung langer Stäbe für die Doppelgehrungssäge nur durch eine Person. Diese mobile Vorrichtung kann auch als Auflegehilfe für das Stabbearbeitungszentrum SBZ 151 adaptiert oder für die Sortierung der Stäbe in einem Korb verwendet werden.
- Ein Arbeitsplatz für den Zuschnitt der Glasleisten mit einer Ablage, einer Tischsäge elumatec TS 161, einem Anschlagssystem mit automatischer Positionierung sowie einem elektronischen drahtlosen Messsystem. Damit kann ein Mitarbeiter effizient und ohne Nacharbeit die benötigten Glasleisten herstellen.

Gut für die Zukunft gerüstet

«Unser effektiver Maschinenpark, leistungsfähige Fertigungslinien sowie ein erfahrenes und motiviertes Team ermöglichen es uns, Kundenwünsche schnell umzusetzen. Mit dieser Philosophie haben wir uns auf dem regionalen Markt einen Vorsprung erarbeitet und sind gut für die Zukunft gerüstet», so AAV-Geschäftsführer Edward Kernen.

Die Kundenorientierung ist auch Teil der elumatec-Philosophie. Dominique Chappuis, elumatec-Fachberater für die Westschweiz: «Es gehört zu unserem Selbstverständnis, Kunden



langfristig mit Rat und Tat zur Seite zu stehen und sie zu begleiten - auch weit über den Kauf einer unserer Maschinen hinaus. Im Bedarfsfall bieten wir unsere Unterstützung für den Weiterverkauf von gebrauchten Maschinen an, die beim Kunden verfügbar werden.»

Eine langfristige Beziehung, von der beide Partner profitieren: Die Produkte und Dienstleistungen von elumatec unterstützen Metallbauunternehmen bei ihren Bemühungen in Bezug auf Qualitätssicherung, Schnelligkeit und Präzision bei der Produktion und der Kontakt mit den



Fertigungsstrasse bei AAV Contractors Genf. Planung Fertigung, Montage - das Unternehmen bietet alles aus einer Hand.

Auch anspruchsvolle Konstruktionen gehören zur langen Referenzliste von AAV Contractors.

Kunden ermöglicht es elumatec, Kunden- und Marktanforderungen aufzunehmen und so umzusetzen, dass die eigenen Produkte ständig weiterentwickelt und verbessert werden. ■ www.elumatec.ch