

# Höhere Fertigungskapazität dank neuer CNC-Fräse

Die Konkurrenz schläft nicht. Dies gilt auch für den Markt der Metallbaubranche. In einer Zeit, in der die Anforderungen kontinuierlich steigen, braucht es ein gutes Gespür für Investitionen am richtigen Ort. Denn nur anpassungs- und leistungsfähige Firmen können im Markt bestehen; Flexibilität und Effizienz lautet die Devise. Text und Bilder: Schüco

**Für kleinere Familienunternehmen mit grossen Ambitionen** wie die Wüst Metallbau AG im St. Galler Rheintal gilt dies in besonderem Masse. Geschäftsführer Walter Wüst weiss: Will sein Unternehmen mit den Standbeinen Stahlbau, Fassadenbau, Leichtmetallbau, Metallbau und Messebau weiterhin Aufträge wie jenen in Jordanien – Fenster und Türen für das jordanische Königshaus – erhalten und für namhafte Marken wie Rolex und Swarovski Messestände bauen, muss in eine effektive Fertigung investiert werden. Eine Optimierung in diesem Bereich bedeutet, dass die Durchlaufzeiten innerhalb der logistischen Kette reduziert werden und die Fertigung dem Materialfluss entsprechend



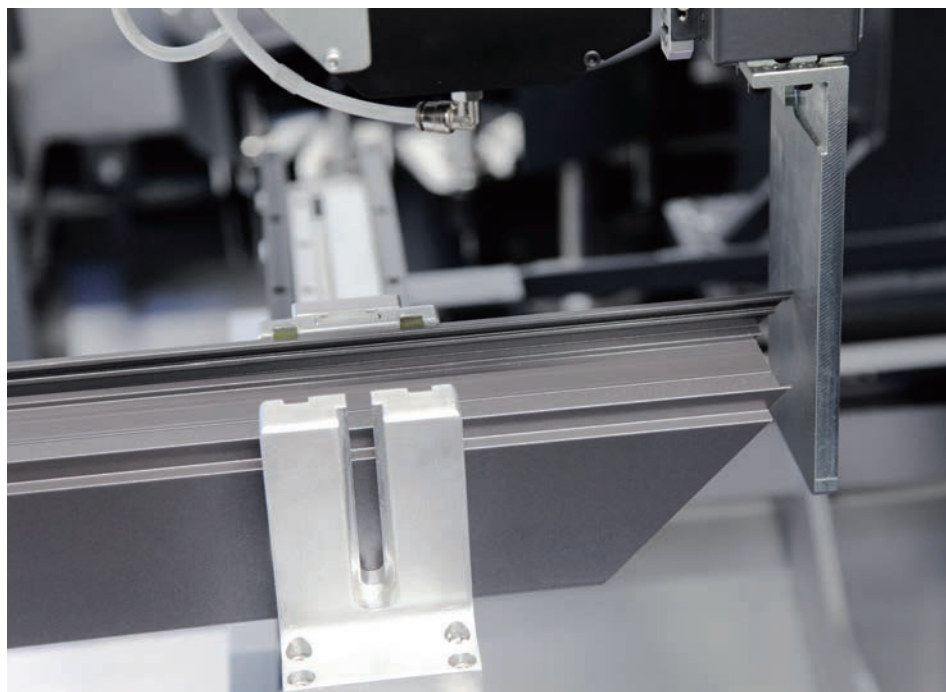
→  
Alle Achsen können angesteuert werden. Klinken, Bohren, Fräsen und Schneiden von Gewinden sind bereits am zugeschnittenen Profil möglich. Dank 3-Seiten-Bearbeitung und Vor-Kopf-Bearbeitung verfügt die Maschine über eine hohe Effizienz.

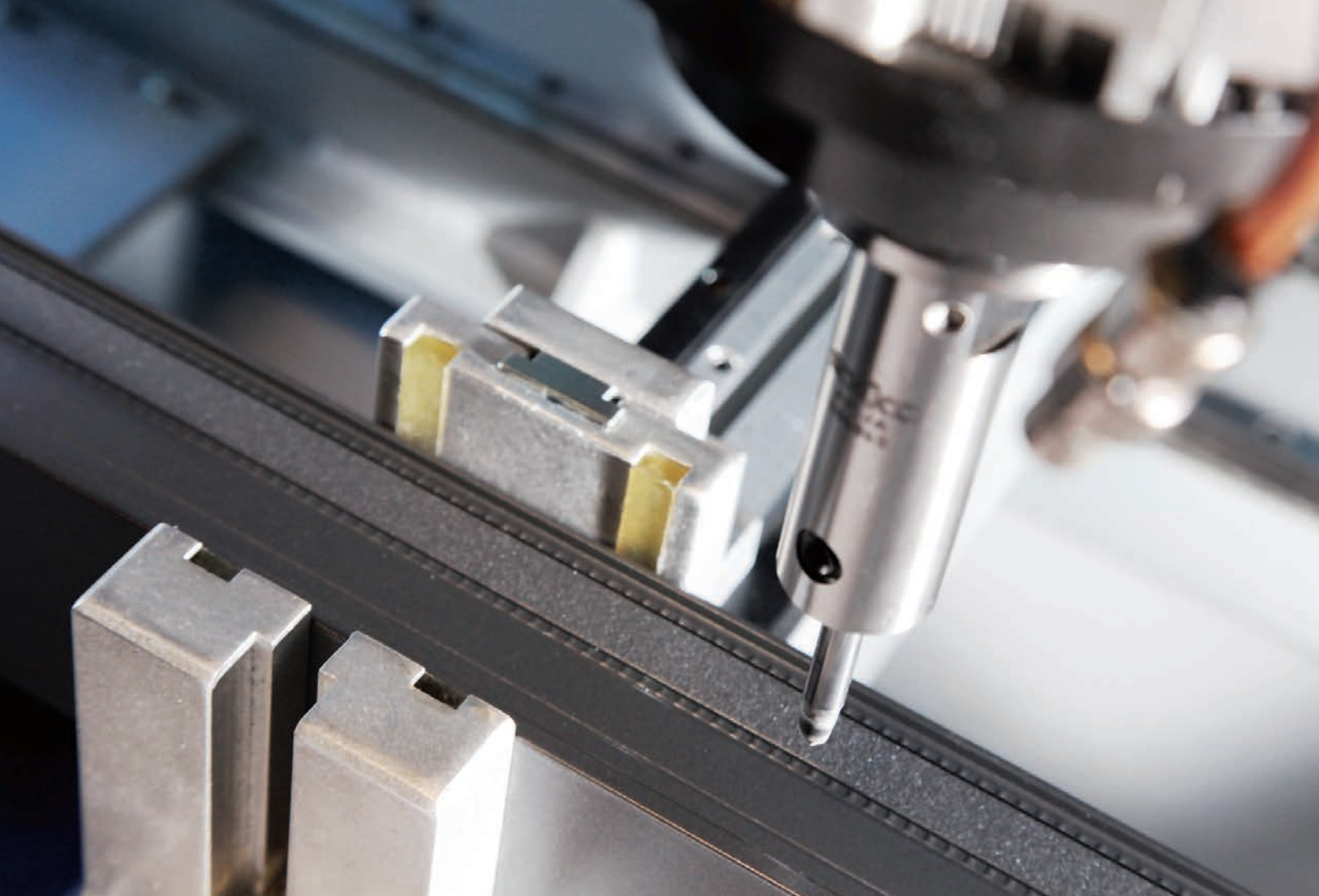
→  
Dank präziser Messtechnik ist eine optionale automatische Längenmessung zur Korrektur der Längentoleranzen möglich.

strukturiert ist. Als ebenso wichtig ist eine bedarfsgerechte Anpassung des Fertigungssystems zu erachten.

## Optimierung des Faktors Zeit

Überlegungen zur Beschaffung einer neuen Fräsmaschine standen im Altstätter Metallbaubetrieb aus diesem Grund schon länger im Raum und wurden mit dem Angebot der neuen AF 450-Bearbeitungsmaschine von Schüco konkret. Die neue CNC-Fräse vermochte die Führungskräfte der betroffenen Abteilungen allesamt zu überzeugen. Seit November 2012 ersetzt bzw. komplementiert die neue erworbene Bearbeitungsmaschine die bisherige mit Baujahr 1995. Dank ihres besonders leistungs-





Neueste Digitaltechnik und leistungsstarke Direktantriebe eröffnen punkto Positioniergeschwindigkeit neue Dimensionen.

starken 7,5 kW-Motors läuft sie im Vergleich zum Vorgängermodell rund 40 % schneller. Günstig beeinflusst wird die Geschwindigkeit auch durch den einfachen Werkzeugwechsel, die hohe Positioniergeschwindigkeit sowie die automatische Spannerpositionierung durch acht einzeln angetriebene Spannbocke. Eine reduzierte Produktionszeit und damit die Fähigkeit, Auftragsspitzen zu bewältigen, sind das Ergebnis. Die Wüst Metallbau AG konnte dadurch ihre Leistungsfähigkeit massiv steigern, wie der Geschäftsführer zufrieden feststellt. Die vorgängig erstellte Kosten-Nutzen-Rechnung ist aufgegangen.

#### **Einfache Bedienung und Ansteuerung**

Mit der qualitativ hochwertigen Maschine lassen sich grosse Verarbeitungslängen von Stahl- und Aluminiumprofilen äusserst präzise bearbeiten. Die Daten für die Bearbeitung werden zwecks Prozessoptimierung vorgängig im technischen Büro generiert und nach erfolgreicher Simulation über das Netzwerk zur CNC-Maschine transferiert. Darüber hinaus steht dem Personal mit der Steuerungssoftware Schüco CAM ein Tool zur Verfügung, das mittels 3-D-Visualisierung eine Vorschau auf den anstehenden Arbeitsprozess und dessen

Bestandteile ermöglicht. Fehlerquellen können auf diese Weise vor Fertigungsbeginn eruiert und eliminiert werden.

#### **Fazit des Unternehmers**

Walter Wüst ist überzeugt, mit der neuen CNC-Fräse die passende Maschine für seinen Betrieb gefunden und damit eine lohnenswerte Investition getätigt zu haben. In der Tat rechtfertigen die Vorteile der Schüco MFM AF 450 und die durch sie generierte Zeitersparnis die Annahme einer kurzen Amortisationszeit. ■