

Automatik-Lager für Langgutmaterial und Bleche

Automatische Lang- und Flachgutlager sowie Materialfluss- und Handhabungssysteme sind zentrale Bausteine für die Intralogistik in metallverarbeitenden Betrieben aller Grössen. Text u. Bilder: Redaktion

Schneller Zugriff, viel Lagerplatz auf kleiner Fläche, hohe Materialverfügbarkeit bei strikt wirtschaftlich orientierter Lagerhaltung, sofortige Übersicht, flexible Lagernutzung - das sind nur einige der Anforderungen, die heute die Materialflussprozesse in kleinen wie in mittleren und grossen metallverarbeitenden Unternehmen bestimmen. Dabei ist es auch egal, ob es sich um produzierende Firmen oder um Stahl-/Metallhandel-Dienstleister dreht. Denn einerseits gibt es einen ungebrochenen Trend zum konsequenten Outsourcing der Lagerhaltung wie dem auftragsgesteuerten Zuschneiden bzw. der Anarbeitung. Andererseits haben viele Betriebe erkannt, dass die Vorfertigung durch reproduzierbar exaktes Sägen/Zuschneiden/Anarbeiten heute auch interessante wertschöpfende Elemente beinhaltet, wogegen früher zumeist die Ansicht vorherrschte, dass es sich dabei um eine lästige und teure Zusatzarbeit handelt. Nicht zu unterschätzen ist der in jüngster Zeit wieder verstärkt anzutreffende Mittelweg, sich mit einem speziell auf die Kundenwünsche hin ausgerichteten Verfügbarkeits-/Pufferlager die mehr denn je erforderliche Flexibilität zu sichern. Zumal maximale Material-Verfügbarkeit und schnelle Reaktion auf Kundenforderungen heute mit zu den wichtigsten Faktoren in Bezug auf die Wettbewerbskraft gehören.

Welches Lager für welchen Bedarf?

Bereits aus diesen einleitenden Worten geht hervor, dass die Anforderungen an Lagersysteme für Langgutmaterialien und Flachprodukte wie Bleche, Dickbleche oder Platten von vielen betrieblichen Faktoren sowie von der Fertigungs-Philosophie eines jeden Unternehmens abhängen. Aus diesem Grund hat der Spezialist für Metallsägemaschinen und automatische Lagersysteme, KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG, D-77855 Achern-Gamshurst, ein breites Liefer- und Leistungsprogramm an Lager- und Materialfluss- sowie Handhabungs-Einrichtungen eben für Langgutmaterial, Flachprodukte und weitere Güter auf die Beine gestellt. Das Produktspektrum beginnt bei kleinen und einzeln aufstell-/nutzbaren Einheiten wie einem Turmlager, setzt sich über Stapeljochlager fort und endet dann je nach Bedarf in Längslagern oder in Wabenlagern.

Alle diese automatischen Lagersysteme sind modular konzipiert, bestehen jeweils aus standardisierten Komponenten und werden nach



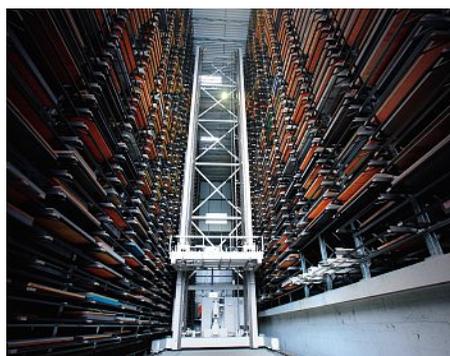
Turmlagersystem UNITOWER B



Stapeljochsystem UNIBLOC



Längslagersystem UNILINE mit Blechvereinzellungseinrichtung



Wabenlagersystem UNICOMPACT

Kundenwunsch in verschiedenen Ausbaustufen, z. B. die Anzahl an Lagerplätzen oder Lagerkassetten betreffend, geliefert.

Turmlager KASTO-UNITOWER: konzipiert für kleinere Umschlagsmengen; vergleichsweise kleine Grundfläche für eine bei Bedarf hohe Lagerkapazität; Systemhöhen bis 25 Meter (!); bis zu 150 Lagerplätze in Einzelturm- oder Doppelturmanlagen; sehr universell einsetzbar durch mögliche Lagerung in Kassetten, auf Paletten oder auf speziellen Trägereinheiten; je nach Auslegung sind pro Lagerplatz Lasten zwischen 1 und 3 Tonnen erlaubt.

Stapeljochlager KASTO-UNIBLOC: ideal für das manuelle (per Stapler oder Kran) oder automatische bzw. vollautomatische Handling (per Automatikkrane) von Stapeljochen; Handhaben von einem oder mittels Automatiktraverse von gleichzeitig mehreren (bis 5 Meter Fördergut-höhe) Stapeljochen; auszulegen für Materiallänge ab 6 und bis 24 Meter Länge sowie für Lasten von 6 oder max. 9 Tonnen pro Joch; pro Stunde sind bis zu 20 Zugriffe möglich.

Längslager KASTO-UNILINE: konstruiert für die einfach-tiefe Lagerung von Kassetten oder Paletten in Längsrichtung; modulare Block-Anordnung für Lagersysteme ab 200 Lagerplätze; ideal für enge und schmale Hallen; Systemhöhen bis 25 Meter realisierbar; optimal zur hoch flexiblen Lagerung von Klein-, Mittel-, Gross-, Maxi- und Sonderformat-Blechen etc. auf Paletten; wahlweise als gebäudetragende Silokonstruktion mit Dach-/Wandverkleidung oder als eigenständige Einheit in vorhandenen Hallen aufzustellen.

Wabenlager KASTO-UNIGRIP und -UNICOMPACT: konzipiert als zwei nebeneinander aufgestellte Lagerblöcke in Wabenbauweise mit dazwischen verfahrenem Regalbediengerät; sehr hohe Lagerdichte und durch kurze Wege sehr schneller Zugriff; optimale Lagerlösung für Anlagen mit mehr als 500 Lagerplätzen (Kassetten oder Paletten oder Trägereinheiten); Systemhöhen bis 30 Meter; hochdynamisches RBG für bis zu 60 Zugriffe pro Stunde.

www.kasto.de