Machbarkeitsstudie «WBZ plus»

Offener Dialog setzt Zeichen für die Zukunft

> Konstruktiv und wegweisend: Dies das Fazit der gut besuchten Fachpräsidententagung 2011 der Schweizerischen Metall-Union (SMU) im Château Mercier in Sierre. Stefan Hirt, Präsident Fachverband Metallbau der SMU, sprach von einer Plattform, «die von den Vertretern der Regionen geschätzt wird».

Angeregte Gespräche in pittoresker Walliser Kulisse.
Discussions animées sur fond de paysage valaisan

Aufbruchstimmung im Walliser Frühling.
Ambiance d'élan nouveau dans le printemps valaisan

Stefan Hirt: Plattform wird von den Regionen geschätzt.
Stefan Hirt : la plate-forme est appréciée des régions

Die Rahmenbedingungen für die Fachpräsidententagung 2011 hätten besser nicht sein können. Im wunderschön gelegenen, schmucken und historischen Château Mercier in Sierre nahmen 40 Teilnehmer am abwechslungsreichen Anlass teil. Unter der kompetenten und souveränen Leitung von Stefan Hirt, Präsident Fachverband Metallbau der SMU, wurde der Nachmittag im Wallis zu einem offenen und konstruktiven Dialog, der bestimmt für die Zukunft wichtige Impulse gesetzt hat. Schwerpunkte des Nachmittags waren: Fachpräsidenten verstehen sich als weiteres Führungsorgan und WBZ plus. Abgerundet wurde die Veranstaltung mit einem feinen Apéro in einem Walliser Weinkeller und anschliessendem Nachtessen.

Wichtige Pflege des Netzwerkes

Stefan Hirt zeigte sich erfreut über den Ausgang der Fachpräsidententagung: «Ich ziehe ein positives Fazit.» Man spüre, dass die Vertreter der Regionen diese Plattform schätzen und am gleichen Strick ziehen würden. Dass 40 Teilnehmer den Anlass besucht haben, hat den Präsidenten des Fachverbands Metallbau der SMU nicht überrascht: «Die letzten Jahre haben gezeigt, dass die Vertreter der Regionen für interessante Anlässe mobilisiert werden können und diese ihren Auftrag ernst nehmen.» Für den Vorstand sei dies eine grosse Wertschätzung seiner Arbeit. Was hat die Teilnehmer des Anlasses am meisten beschäftigt? «Es gibt viele aktuelle Projekte, die je nach Interessenlage von unterschiedlicher Bedeutung sind. Der Projektstand der Machbarkeitsstudie des Weiterbildungszentrums war das zentrale Thema.» Sinn und Zweck einer solchen Tagung sei der gute Austausch von Informationen, Aufnahme der Bedürfnisse aus den Regionen und die persönliche Pflege des Netzwerkes. Für Hirt war es wichtig, dass an der Fachpräsidententagung auch das gemütliche Zusammensein nach der Traktandenliste Platz eingenommen hatte. «Unser Milizsystem funktioniert nur unter der Bedingung des gegenseitigen Verständnisses, Respekts und Kollegialität.» Ein angemessener gesellschaftlicher Rahmen für Anlässe sei Notwendigkeit und kein Luxus. Das Thema der nächsten Fachpräsidententagung, die wohl in Solothurn stattfindet, wird sicher das Weiterbildungszentrum sein. «Und

Réunion des présidents de branche 2011

Un dialogue ouvert montre la voie de l'avenir

> Constructif et novateur : ces qualificatifs résument la réunion des présidents de branche 2011 de l'Union suisse du métal (USM) au Château Mercier à Sierre. Stefan Hirt, président de la branche construction métallique de l'USM, a parlé d'une plate-forme «appréciée des représentants des régions».

Les conditions générales de la réunion des présidents de branche 2011 n'auraient pas pu être meilleures. 40 participants ont ainsi profité de cette riche manifestation dans le beau château Mercier à Sierre. Sous la direction compétente de Stefan Hirt, président de l'USM, cet après-midi en Valais a été le théâtre d'un dialogue ouvert et constructif qui montre la voie de l'avenir. Points forts de l'après-midi : les présidents de branche se considèrent comme organe de direction, et WBZ plus. La manifestation s'est achevée sur un excellent apéritif dans une cave viticole valaisanne, suivi d'un souper.

Importance de l'entretien de son réseau

Stefan Hirt s'est montré satisfait de l'issue de la réunion des présidents de branche : «J'en tire une conclusion positive.» On sent que les représentants des régions apprécient cette plate-forme et tirent sur la même corde. Le président de l'USM n'a pas été étonné de la présence de 40 participants : «Les dernières années ont montré que les représentants des régions se mobilisaient pour des actions intéressantes et prenaient leur rôle au sérieux.» Pour le directoire, cela signifie que son travail est très apprécié. Qu'est-ce qui a le plus occupé les participants ? «Il existe de nombreux projets en cours, d'importances diverses selon les intérêts en jeu. L'état d'avancement du projet de l'étude de faisabilité du centre de formation continue a constitué le thème principal.»

L'objectif et l'esprit d'une telle journée est de permettre un bon échange d'informations, de prendre en compte les besoins des régions et d'entretenir son réseau personnel. Pour Stefan Hirt, il est également important que la journée ait été marquée par la satisfaction de se retrouver dans une bonne ambiance après le traitement de l'ordre du jour. «Notre système ne fonctionne qu'à la condition de la compréhension réciproque, du respect et de la collégialité.» Un cadre approprié pour de telles rencontres n'est pas un luxe mais une nécessité. Le thème de la prochaine journée des présidents de branche qui aura lieu à Soleure sera assurément le centre de formation continue. «Et sûrement d'autres thèmes actuels et captivants de notre programme de travail.»

Campagne de recrutement efficace

Christoph Wyler, président de la commission Formation initiale, a évoqué le groupe de projet des dessinateurs-constructeurs sur métal et les procédures de qualification. Peter Joos, président de la commission Formation continue, nous a informés sur le 3e EPS 2011, a donné un aperçu du BP 2011 ainsi que du 4e EPS 2012 et a rappelé les points forts

sicher auch weitere spannende und aktuelle Themen aus unserem Arbeitsprogramm».

Erfolgreiche Nachwuchskampagne
Zudem informierte Christoph Wyler, Präsident der Grundbildungskommission, über die Projektgruppe der Metallkonstrukteure und über das Qualifikationsverfahren. Peter Joos, Präsident der Weiterbildungskommission, gab Informationen über die 3. Höhere Fachprüfung 2011, Vorschau BP 2011 sowie Vorschau auf die 4. Höhere Fachprüfung 2012 und die Schwerpunkte des laufenden Jahres bekannt. Daniel Ruchti, Präsident der Kommission Kommunikation, nahm eine Standortbestimmung der Nachwuchskampagne go4metal.ch vor und erwähnte insbesondere die erfolgreiche Zusammenarbeit mit dem Musiker Bligg. Weiter sprach Ruchti über die SMU-Botschafter, die ein zentrales Instrument innerhalb der Nachwuchskampagne seien. Auch die neuen Botschafterkoffer und die dezentralen Schulungen standen im Mittelpunkt. Über die Schwerpunkte der aktuellen Projekte 2011 informierte Artho Marquart, Präsident der Technischen Kommission. Jürg Tobler, Ressortleiter Finanzen, orientierte die Fachpräsidenten über die gute finanzielle Situation der Schweizerischen Metall-Union. Neues aus der Geschäftsstelle präsentierte Umberto Colicchio, Leitung Metallbau. So informierte er über den neuen Mitarbeiter Anton Graber, die Sekretärenkonferenz vom 16. August 2011 und die Mitgliederbefragung. ■

de l'année. Daniel Ruchti, président de la commission Communication, a fait le point sur la campagne go4metal.ch et a évoqué en particulier la fructueuse collaboration avec le musicien Bligg. Il a également parlé des ambassadeurs USM, qui constituent un élément central de la campagne de recrutement. La nouvelle valise des ambassadeurs et les formations décentralisées ont été au centre des discussions. Artho Marquart, président de la commission technique, a informé sur les points forts des projets actuels 2011. Jürg Tobler, responsable des finances, a orienté les présidents de branche sur la bonne santé financière de l'Union suisse du métal. Les nouveautés du secrétariat général ont été abordées par Umberto Colicchio, directeur Construction métallique, qui a aussi présenté Anton Graber, nouveau collaborateur, la conférence des secrétaires du 16 août 2011 et l'enquête effectuée auprès des membres. ■

Interview mit Christian Löhrer, Projektleiter WBZ plus

Herr Löhrer, kurz zusammengefasst: Was beinhaltet und bedeutet WBZ plus? WBZ plus stellt die Abkürzung für Weiterbildungszentrum plus dar. Mit Weiterbildung wird sowohl die höhere Berufsbildung als auch die fachliche Weiterbildung und Seminare mit Bezug zu Unternehmensführung, Kommunikation oder anderen für die KMU wichtigen Themen zusammengefasst. Das plus bringt zum Ausdruck, dass in der Erarbeitung der Machbarkeitsstudie die Grundbildung gedanklich mit einbezogen werden soll – dies fokussiert sich jedoch hauptsächlich auf die Richtung der Metallbaukonstrukteure.

Aus welchem Anlass wurde WBZ plus initiiert? Innerhalb der SMU sind in den vergangenen zwei bis drei Jahren verschiedene strategische Aktivitäten angestossen worden. Eine davon stellt das Vorhaben WBZ plus dar. Ausgangslage bildete das Bekenntnis zur Berufsbildung als zentraler Auftrag eines Arbeitgeberverbands. In Diskussionen innerhalb des Vorstands FMB konnte aufgezeigt werden, dass die Einflussnahme der SMU/des FMB auf die Qualität der höheren Berufsbildung zu gering (Lehrkräfte-Rekrutierung / -Entwicklung, Kapazitäten, Absolventen und anderes) oder die Abhängigkeit von der öffentlichen Hand als zu grosses Risiko einzustufen ist (Infrastruktur, Kapazitäten, Lehrkörper); andere kritische Punkte kamen hinzu. Aus dieser Ausgangslage entstand die Idee eines eigenen Berufsbildungszentrums, mit dem der direkte Einfluss auf Qualität, Entwicklung und Innovation gegeben ist. Diese Idee wird nun mittels der Machbarkeitsstudie WBZ plus überprüft und entwickelt.

Christian Löhrer: Grosse Offenheit in der Zusammenarbeit.
Christian Löhrer : Grande ouverture dans la coopération

Was ist Ihre Aufgabe als Projektleiter? Als Projektleiter bin ich für das strukturierte Vorgehen, die fachliche Erarbeitung der Studie und die Koordination der Zusammenarbeit verantwortlich. Dabei kann ich auf professionelle Hilfe seitens der SMU-Zentrale und anderen involvierten Stellen zählen.

Wo stehen wir aktuell mit der Studie? Die Machbarkeitsstudie hat vor kurzem einen wichtigen Meilenstein erfolgreich gemeistert – die IST-Analyse bezüglich Berufsbildung und Branchentrends – und schreitet nun vorwärts in den Themen Vision/Leitbild, Anforderungen an Infrastruktur oder der Ausarbeitung von Standort-Varianten für eine der drei Hauptbetrachtungen innerhalb der Machbarkeitsstudie. Aus heutiger Sicht wird der Gesamtbericht im August 2011 für den Vorstand FMB fertig erstellt sein.

Wie erleben Sie den Fortschritt im Projekt und welche Herausforderungen stehen im Vordergrund? Als Erstes gilt es zu sagen, dass man eine grosse Offenheit, ein echtes Interesse und Vertrauen in der Zusammenarbeit spürt. Hier liegt die Basis in der zügigen und doch qualitätsorientierten Entwicklung. Es gilt jedoch den unternehmerischen Wunsch, schnell konkrete Resultate zu liefern (z. B. Investitionshöhe, Standort oder Angebot eines WBZ plus) im Zaume zu halten. Die Erarbeitung entlang eines strukturierten Prozesses erlaubt im Anschluss eine objektivierte – von Bauchgefühlen und Partikular- bzw. Parteiinteressen losgelöste – Diskussion über die weitere und dann konkrete Entwicklung zu führen. Dies stellt momentan eine hohe Herausforderung an die Kommunikation dar. ■

Interview de Christian Löhrer, chef de projet WBZ plus

Monsieur Löhrer, en bref, que comporte et que signifie WBZ plus ? WBZ plus est l'abréviation allemande du concept de Centre de formation continue plus. Par formation continue, nous entendons aussi bien l'enseignement technique supérieur, que la formation continue pratique et les séminaires relatifs à la direction d'entreprises, la communication ou d'autres thèmes importants pour les PME. Le plus est là pour exprimer la prise en compte de l'esprit de la formation initiale dans l'étude de faisabilité, tout en se concentrant sur les besoins du dessinateur-constructeur sur métal.

Quel a été l'événement à l'origine de WBZ plus ? Au cours des deux ou trois dernières années, différentes activités stratégiques ont été lancées au sein de l'USM. Le projet WBZ plus est l'une d'entre-elles. La prise de conscience de la formation professionnelle, mission centrale d'une association patronale, en constitue le point de départ. Les discussions menées au sein du directoire ACM ont mis en évidence la faiblesse de l'influence de l'USM/l'ACM sur la qualité de la formation professionnelle supérieure (recrutement/évolution des formateurs, capacités, élèves et autres) ou le risque trop important d'une dépendance des pouvoirs publics (infrastructure, capacités, corps enseignant), ainsi que d'autres points critiques. De cette situation de départ a germé l'idée d'un propre centre de formation professionnelle permettant d'influencer directement la qualité, l'évolution et l'innovation. Cette idée est en cours d'analyse et de développement.

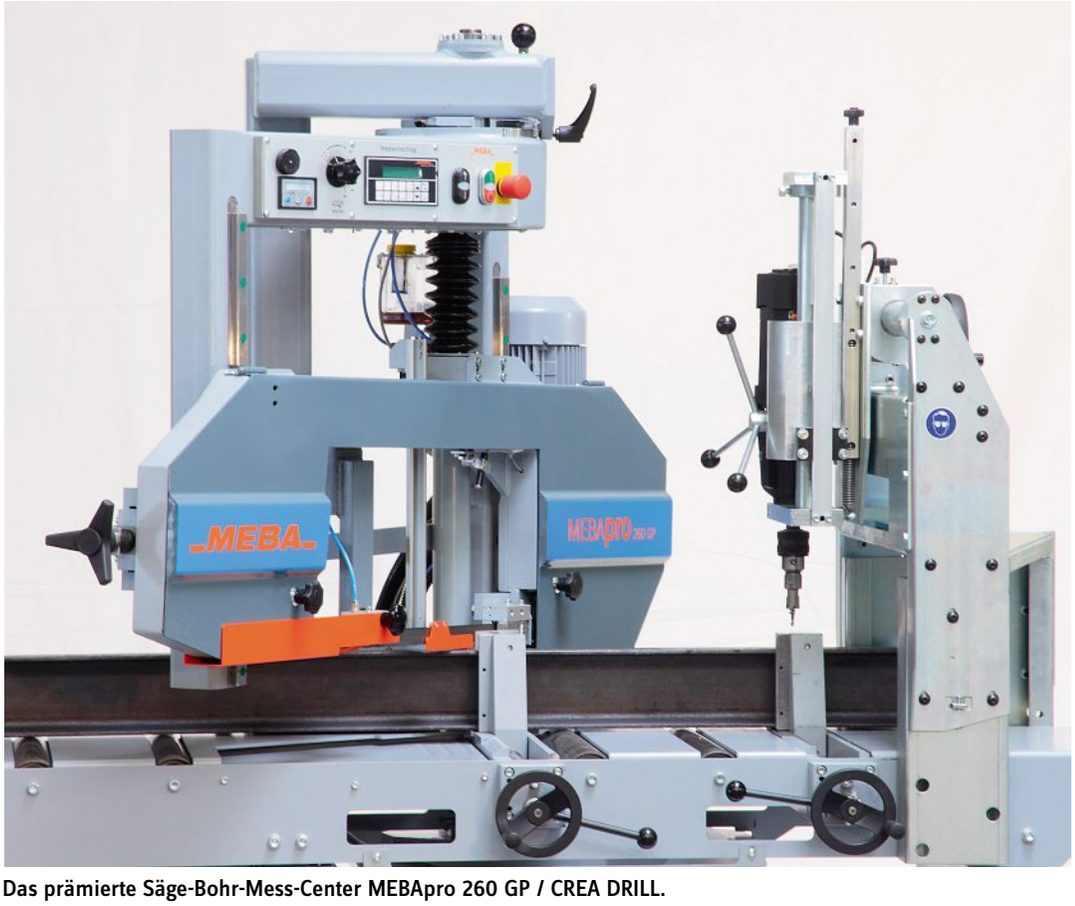
Quelle est votre tâche en tant que chef de projet ? Je suis responsable de la structuration de la procédure, de l'élaboration pratique de l'étude et de la coordination de la coopération. Ce faisant, je peux compter sur l'assistance de la centrale de l'USM et d'autres services concernés.

Où en est cette étude ? L'étude de faisabilité vient de franchir avec succès une étape importante, à savoir l'analyse des besoins réels en matière de formation professionnelle et des tendances dans la profession, et progresse à présent vers les thèmes vision/schéma directeur, exigences en infrastructure ou préparation de variantes d'implantation pour l'une des trois considérations principales de l'étude. Le rapport global devrait être remis au directoire ACM en août 2011.

Comment vivez-vous la progression du dossier et quels sont les principaux défis ? La première chose à dire est que l'on ressent une grande ouverture, un réel intérêt et une confiance dans la coopération. C'est ici que se situe la base d'une évolution rapide mais néanmoins axée sur la qualité. Il subsiste le souhait entrepreneurial de fournir rapidement des résultats concrets (montant des investissements, site ou offre d'un WBZ plus) respectant les limites fixées. L'élaboration s'appuyant sur un processus structuré permet in fine une discussion par objectifs, détachée de tous sentiments, d'intérêts particuliers ou de partis, sur l'évolution concrète à donner au projet. Ceci constitue à l'heure actuelle un grand défi pour la communication. ■

Schwäbisches Maschinenbau-Unternehmen wird mit Bundespreis ausgezeichnet

> Die MEBA Metall-Bandsägemaschinen GmbH erhält den «Bundespreis für hervorragende innovatorische Leistungen für das Handwerk», überreicht von Ernst Burgbacher, MdB – Parlamentarischer Staatssekretär und Beauftragter der Bundesregierung für Mittelstand und Tourismus. Anlässlich der internationalen Handwerksmesse in München wurde Branchen-Spezialist MEBA mit dem «Bundespreis für hervorragende innovatorische Leistungen für das Handwerk» ausgezeichnet.



Das prämierte Säge-Bohr-Mess-Center MEBApro 260 GP / CREA DRILL.

Prämiert wurde das neue Säge-Bohr-Mess-Center MEBApro 260 GP / CREA DRILL. Der kompakte Hightech-Helfer vereint wirtschaftliches Sägen, Bohren und Messen auch für Einzelteile und kleine Losgrössen. Mark Diener, Geschäftsführender Gesellschafter von MEBA, freut sich: «Unser neues Säge-Bohr-Mess-Center bietet einen echten Mehrwert. Für diese Neuentwicklung den Bundespreis zu erhalten, freut uns ganz besonders. Er untermauert einmal mehr die Innovationskraft von MEBA.» Die MEBA Metall-Bandsägemaschinen GmbH hatte mit der Portalbandsäge MEBApro 260 GP im Jahr 2009 ein revolutionäres Bandsägekonzept auf den Markt gebracht und dafür ein europäisches Patent erhalten. Auf dieser Basis entwickelte MEBA nun das Säge-Bohr-Mess-Center MBApro 260 GP / CREA DRILL: die Kombination aus Metall-Bandsäge mit CREA DRILL Bohreinheit und automatisch verfahrbarer MEBA Längenmesseinrichtung.

CREAMETAL als Partner

Als Partner hat MEBA sich den Berner Spezialisten CREAMETAL ausgesucht. Das Schweizer Unternehmen mit Kreativlösungen für Metall hat die Bohreinheit zum gemeinsamen Projekt beigesteuert. Damit sind dem Anwender beim Herstellen von Bauteilen in einem Fluss ohne Umspannen und ohne Massverluste keine Grenzen mehr gesetzt. Modernste, umweltfreundliche Technik sowie einfache, selbsterklärende Bedienung sorgen für einen reibungslosen Ablauf. **www.meba-saw.de**■

Von links: Ernst Burgbacher, MdB, Parlamentarischer Staatssekretär und Beauftragter der Bundesregierung für Mittelstand und Tourismus, Hans-Jörg Tonn, Verkaufsleiter Metall-Bandsägemaschinen GmbH (MEBA) und Thomas Zimmermann, Geschäftsinhaber der Creametal AG.

Tension-Energy unter Spannung

> Das wohl bedeutendste Kunstwerk im Schweizer Verkehrsraum ist vollbracht. Tension-Energy – in Root bei Luzern – ist aufgerichtet und steht seit dem 14. April 2011 unter Spannung.

Mit Tension-Energy, einem Werk des griechischen Künstlers Costas Varotsos, möchte der Verein Kunst im Rontal der sich stark entwickelnden Region ein Gesicht geben und das Future Valley Lucerne über die Grenzen hinaus bekannt machen. Eine 25 Meter hohe Stahlnadel, ein 140 Meter langes, polypropylenbeschichtetes Stahlseil und eine ausbalancierte, armierte Beton-Hemisphäre mit 4,5 Meter Durchmesser – dies sind die drei Elemente von Tension-Energy. Die Herstellung und Montage der Stahlnadel erfolgte durch die Firma von Niederhäusern AG, Stahl- und Metallbau, in Erlenbach im Simmental.

Grosse Herausforderung für alle Beteiligten

«Dieses Werk stellte alle Beteiligten, sowohl bei der Herstellung wie auch bei der Errichtung vor grosse Herausforderungen», erklärt Projektleiterin Friederike Schmid gegenüber der metall. Und sie weiss, wovon sie spricht: Drei Jahre sind vergangen, seit Tension-Energy von einer hochkarätigen Jury zum Siegerprojekt gekürt und unter anderem von Dr. Christoph Vitali, dem früheren Direktor der Fondation Beyeler, als «bezüglich Energie und Spannung faszinierendes Werk» bezeichnet worden ist. Eine von Friederike Schmids grössten Herausforderungen war es, im Auftrag des Vereins Kunst im Rontal in der Region und der gesamten Schweiz die nötigen Sponsorengelder zu finden. Dies ist ihr gelungen, wobei das Werk grösstenteils von privater Hand finanziert wird. Aufgrund ihrer langjährigen Erfahrung mit Kunstprojekten ist Friederike Schmid überzeugt: «Tension- Energy ist das kühnste Kunstwerk im Schweizer Verkehrsraum.»

Eine technische Reportage erscheint in der «metall» vom Juni 2011. ■

Beim Aufrichten der Stahladel: eine logistische Sonderleistung
Le dressage de l'aiguille d'acier : une prestation logistique exceptionnelle

Tension-Energy ist aufgerichtet und steht unter Spannung.
Tension – Energy est dressée et sous tension.

Tension – Energy sous tension

> L'œuvre d'art la plus significative de l'espace de circulation suisse est achevée. Tension – Energy, à Root près de Lucerne, est dressée et sous tension depuis le 14 avril 2011.

Avec Tension – Energy , une œuvre de l'artiste grec Costas Varotsos, l'association Kunst im Rontal cherche à donner un visage à cette région en pleine expansion et à faire connaître la Future Valley Lucerne au-delà des frontières. Une aiguille d'acier de 25 m de haut, un câble d'acier gainé de gewecopolypropylène de 140 m de long et un hémisphère équilibré en béton armé de 4,5 m de diamètre constituent les trois éléments de Tension – Energy . La fabrication et le montage de l'aiguille d'acier ont été confiés à la société Niederhäusern AG, Stahl- und Metallbau, d'Erlenbach dans la vallée de la Simme.

Un grand défi pour tous les participants

« Cette œuvre a posé à tous de grands défis, de la réalisation jusqu'à la mise en place », déclare Friederike Schmid, responsable de projet, à metall.

Et elle sait de quoi elle parle : trois années se sont écoulées depuis que le projet Tension – Energy a été primé par un jury prestigieux et qualifié entre autres par Christophe Vitali, ancien directeur de la Fondation Beyeler, « d'œuvre fascinante sur les plans de l'énergie et de la tension. » L'un des défis majeurs auxquels a été confrontée Friederike Schmid fut de trouver, sur mandat de l'association Kunst im Rontal, les sponsors nécessaires dans la région et dans toute la Suisse. Elle y est parvenue, l'œuvre étant essentiellement financée par des fonds privés. De sa longue expérience en matière de projets artistiques, Friederike Schmid est convaincue que Tension – Energy est l'œuvre la plus osée dans l'espace de circulation suisse. »

Un reportage technique paraîtra dans metall en juin 2011. ■

Antlog-Anwenderseminar im Verkehrshaus Luzern

> Parallel zu der kürzlich erschienenen AutoCAD-Version 2012 erneuert Antlog ihre Produktpalette. Die neuen Versionen werden am Anwenderseminar vom 9. Juni im Verkehrshaus Luzern vorgestellt und anschliessend ausgeliefert. Ebenfalls vorgestellt werden neue Versionen von TrepCAD und der ERP-Software Proffix. Dadurch ist die Veranstaltung sicher ein Muss für jeden CAD-Interessierten.

Am 9. Juni werden im Verkehrshaus Luzern die neuen Versionen vorgestellt.

Ein wichtiges Schlüsselprodukt ist das neue Dokumentverwaltungs-system «Projektmanager», welches nicht nur Zeichnungen, sondern sämtliche Dateitypen verwalten kann. Es handelt sich dabei um einen Dateiexplorer mit Datenbank-Anbindung, welcher als zentraler Datenpool für alle Anwendungen dient. Ein Novum ist auch die Preisgestaltung: Das Basisprogramm ist kostenlos, nur die «Plugins» (Funktionserweiterungen) sind kostenpflichtig, wie z.B. die Zeichnungsverwaltung für AutoCAD. Das Programm ist auch ein Bestandteil der Applikation «ANTLOG-MBA Professional».

Haben Sie Fragen? Auf der Homepage www.antlog.com finden Sie weitere Informationen und die Mitarbeiter der ANTLOG AG stehen für Auskünfte zur Verfügung. Tel. 0848 255 566 ■

SFS unimarket präsentiert das fischer Injektionssystem FIS EM

> Chemische Verankerungen erfüllen höchste Sicherheitsstandards punkto Leistungsfähigkeit und Flexibilität. Da von Handwerkern und Ingenieuren zunehmend Schwerlastverankerungen mit chemischen Dübeln ausgeführt werden, vergrössert sich auch das Anwendungsfeld regelmässig. Umfangreiche Zulassungen unterstützen diese Entwicklung.

Flexible Verankerungen auch bei Abstandsmontagen.

Optimales Verankerungssystem für die Serienmontage.

Zeitsparendes System

Besonders die sogenannten Injektionssysteme – also Dübel, die aus einer Ankerstange und einem zweikomponentigem Injektionsmörtel bestehen – erlauben eine sehr wirtschaftliche Arbeitsweise, da die Verankerungstiefe nur so gross gewählt werden muss, wie es die einzuleitenden Lasten erfordern. Das spart Zeit bei der Bohrlochherstellung und beim Injizieren des Mörtels und natürlich auch Geld, weil weniger Material zum Einsatz kommt. Zudem ist in vielen Zulassungen die Verwendung von handelsüblichen Gewindestangen geregelt, so dass die benötigte Ankerstange optimal in Ihrer Länge angepasst werden kann.

Risse im Beton

Beton hat – wie alle anderen Baustoffe auch – das Bestreben, sich unter Last durchzubiegen. Dadurch entstehen auf der Last abgewandten Seite Zugspannungen, die der Beton aber nur im geringen Mass aufnehmen kann, weshalb Beton normalerweise bewehrt wird. Bevor aber die Bewehrung die Zugspannungen aufnehmen kann, bekommt der Beton in der Zugzone feine, kaum sichtbare Risse. Für Dübel, die sich in dieser Zugzone befinden, stellen die Risse eine besondere Herausforderung dar, da die Tragfähigkeit stark gesenkt wird. Die meisten Dübel eignen sich nicht für den Einsatz in der Zugzone des Betons.

Einfache Planung

Gemäss Europäischer Technischer Zulassung (ETA, Option 1 für gerissenen Beton) kann die Verankerungstiefe bei der Installation von Gewindestangen oder Betonstabstählen mit dem leistungsfähigen Injektionssystem FIS EM das 5- bis 20fache des Stabdurchmessers betragen. Nebst Gewindestangen und Betonstabstählen lassen sich auch Innengewindeanker oder sogenannte Bewehrungsgewindeanker einsetzen.

Genau so vielseitig wie die Kombinationsmöglichkeiten des Dübels sind auch seine Anwendungsgebiete. So eignet sich das Injektionssystem FIS EM durch seine verlängerten Verarbeitungszeiten besonders für die Serienmontage im Hoch- und Verkehrswegebau – beispielsweise bei Hochregalen, Stahl- und Holzbaukonstruktionen, Seilbahnmasten, Lärmschutzwänden, im Tunnelbau oder bei Schilderbrücken über Autobahnen, Leitplanken und Geländern. Des Weiteren eignet sich der Epoxidharzmörtel sogar für den Einsatz in diamantgebohrten Bohrlöchern und bei Unterwasser-Verankerungen.

Für Verarbeiter und Konstrukteur

Der Befestigungsspezialist fischer reagiert auf die steigende Nachfrage nach Epoxidharz-Systemen und ergänzt sein Sortiment, das neben der 390-ml-Standardkartusche eine 1100-ml-Grossraumkartusche enthält, um die Zwischengrösse mit 585 ml. Diese eignet sich sowohl für den Einsatz in Projekten als auch für professionelle Anwendungen, wo Verankerungen mit FIS EM auf der Tagesordnung stehen. Nicht nur den Verarbeitern, sondern auch den planenden Konstrukteuren wird die Arbeit erleichtert: fischer COMPUFIX unterstützt Ingenieure bei der Berechnung und Dimensionierung von Schwerlastverankerungen.

www.sfsunimarket.biz ■

Ernst Schweizer AG: Marktauftritt in Deutschland

> Der Erfolg an der Messe Bau München erweist sich bis dato als nachhaltig: Das Schweizer Metallbauunternehmen Ernst Schweizer AG stösst auch auf dem deutschen Markt auf viel positives Echo.

Die Lösungen und Produkte aus seinen Geschäftsbereichen Holz/Metall-Systeme, Fenster und Türen und Sonnenenergie-Systeme scheinen das deutsche Fachpublikum zu überzeugen und deuten auf eine tragfähige Bearbeitung des Marktes Deutschland durch die Ernst Schweizer AG hin. Zu den aktuell lancierten Produkten gehört das neu auch für Hochhäuser bis 100 Meter zugelassene Fenster- und Fassadensystem Meko 32, das über eine verdeckt geschraubte Festverglasung verfügt, oder die grosszügig dimensionierte Schiebetür Meko 32 STE in Holz/Metall. Das gesamte Sortiment von Meko begeistert mit erstklassigen Dämmwerten und kann neu auch auf Niveau Passivhaus eingesetzt werden. Seit vielen Jahren ist die Ernst Schweizer AG einer der führenden Metallbauer der Schweiz. Sein Sortiment umfasst die Bereiche Fenster und Türen, Holz/Metall-Systeme, Sonnenenergie-Systeme, Briefkästen und Briefkastenanlagen. Sämtliche Produkte und Lösungen der Marken Meko und Schweizer stammen aus ökologisch, wirtschaftlich und sozial nachhaltiger Produktion und stehen für erstklassige Qualität.

Zu den aktuell lancierten Produkten gehört das für Hochhäuser bis 100 Meter zugelassene Fenster- und Fassadensystem Meko 32.

www.schweizer-metallbau.ch ■

Aluminiummarkt: Mehr Nachfrage, höhere Preise

> Der Einbruch bei der Nachfrage nach Aluminium in Deutschland, der 2009 bei 19 Prozent lag, ist inzwischen nahezu aufgeholt. Nach der übereinstimmenden Ansicht führender Vertreter der Metallindustrie wird die physische Nachfrage nach Aluminium auch im Laufe dieses Jahres weiter steigen, und zwar um etwa zehn Prozent.

Der «Drei-Monate-Durchschnittspreis» werde sich zeitgleich angesichts wachsender Unterversorgung des Marktes erhöhen und wohl bei 2700 Dollar pro Tonne einpendeln, lautete eine weitere Einschätzung beim diesjährigen «Metallfrühstück», dem Jahrestreffen von Experten im Haus der Trimet Aluminium AG in Essen. Derzeit sei Aluminium am Markt im Vergleich mit anderen Werkstoffen deutlich unterbewertet. Die geplanten Kapazitätserweiterungen für die Produktion von Primär- und Sekundäraluminium würden den erwarteten Preisauftrieb nicht bremsen, waren sich die Teilnehmer einig. Träger des Aufschwungs seien die Automobilhersteller, die boomende Solarindustrie und eine stabilere Bauwirtschaft, hiess es.

Ein Fokus des diesjährigen «Metallfrühstücks» lag auf den künftigen Marktentwicklungen im Mittleren Osten. Dort werden die Produzenten nach Ansicht der Fachleute bis 2015 intensiv in die Weiterverarbeitung einsteigen und die Wertschöpfungskette bis hin zu Fertigprodukten aus Aluminium verlängern. Beispielsweise sollen die Kapazitäten der Presswerke im Mittleren Osten, die heute bei 400 000 Jahrestonnen liegen, auf über 500 000 Jahrestonnen ausgebaut werden, die der Walzwerke von 400 000 Jahrestonnen auf 1400000. Parallel dazu wird die Produktion der Primärhütten bis 2015 um über 40 Prozent auf etwa 5 Millionen Jahrestonnen zunehmen; der Anteil an der weltweiten Aluminiumproduktion steigt nach Meinung der Fachleute von acht auf zwölf Prozent.

Nachdem die Aluminiumproduktion in China zuletzt stark rückläufig war, könne es nun bei steigender Nachfrage und geringen Lagerbeständen zu Defiziten in der Versorgung und weiteren Preissteigerungen kommen. Die bei der Trimet vortragenden Experten sagten für China für die Jahre 2011 bis 2015 eine Unterversorgung voraus. Dadurch werde China wahrscheinlich zum marktbestimmenden Nettoimporteur für Aluminium.

www.trimet.eu

■

Neuer Verschluss für Balkon- und Sitzplatzverglasungen

> Aweso AG setzt mit den bewährten Panorama®-Beschlägen für Glasschiebetüren seit vielen Jahren den Massstab für Qualität und Funktionalität. Mit dem breiten Sortiment und diversen Ausführungen kann praktisch jeder Wunsch realisiert werden.

Neben den bekannten horizontalen und vertikalen Steckriegel-Verschlüssen ist nun auch die Aweso®-Wippe als Standard-Verschluss erhältlich. Der neue innovative Wippverschluss zeichnet sich durch sein klares Design und die einzigartige Funktionalität aus. Dank der Aweso®-Wippe lassen sich die Balkon-, Sitzplatz- oder Brüstungsverglasungen von Hand oder mit dem Fuss komfortabel und sicher verriegeln und entriegeln. Die Aweso®-Wippe ist ein Schweizer Qualitätsprodukt und fügt sich unter der «ready to install»-Philosophie nahtlos in unser umfassendes Sortiment ein. Die Aweso-«ready to install»- Philosophie bietet ein Maximum an Prozesskomfort und stellt sicher, dass die auf den Millimeter genau gefertigten Produkte kostengünstig eingebaut werden können. Das ist Bestandteil der seit über 80 Jahren bewährten Aweso-Qualität. Mit unseren umweltschonenden Produktionsprozessen in der Schweiz und mit der Nähe zu den Kunden stehen wir im Einklang mit den heutigen ökologischen Grundsätzen.

www.aweso.ch ■

Aweso-Wippe

Aweso-Horizontal-Steckriegel

Aweso-Vertikal-Steckriegel

Klare Einsichten

> Ein Video auf Ihrer Internetseite und oder für Ihre Kunden eine DVD, die detailliert zeigt, was Ihr Unternehmen leisten kann, oder welche Dienstleistungen angeboten werden. Ein Firmenportrait, das auf Screens in der Empfangshalle die Kunden nicht nur begrüsst, sondern Ihre Firma auch in bestem Licht vorstellt. Von der Idee bis zur Realisation.

Sie erhalten ein Filmportrait Ihrer Firma, das kaum Wünsche offen lässt.

Gemeinsam werden Ideen und Möglichkeiten diskutiert und ein Storyboard erstellt, das die Grundlage zur Ausführung Ihres Filmes bildet.

Eine Layoutvariante, die der Kunde immer noch anpassen und verändern kann, bildet die Grundlage für ein professionelles und absolut sehenswertes Endergebnis. Mit Soundeffekten, einer passenden Musikunterlage und einem Off-Text in der Sprache Ihrer Wahl erhalten Sie ein Filmportrait Ihrer Firma, das kaum Wünsche offen lässt. Mit neuester Technik und professionellem Equipment wird Ihre Firma ins rechte Licht gerückt, ohne dass dafür Unsummen eingesetzt werden müssen.

Rufen Sie uns an. Ganz unverbindlich können wir Ihnen bei einem persönlichen Gespräch mehr zu unseren Angeboten sagen, damit Ihr Unternehmen so präsentiert wird, wie Sie sich das vorstellen.

www.tcm-productions.ch ■

Alles inklusive: vom Putztuch bis zum kompletten Textil-Management

> Wer wirtschaftlich produzieren will, muss sicher sein können, dass Maschinen und Anlagen immer optimal laufen: Schnittstellen werden auf ein Minimum reduziert, Prozessabläufe optimiert und die Produktion für einen reibungslosen Betrieb fit gemacht. Spätestens bei der Analyse der Betriebsprozesse stellt sich dann die Frage, welche der Peripherie-Leistungen – die aus Zeit- oder Kostengründen nicht selbst gemacht werden können – in kompetente externe Hände gelegt werden könnten.

Eine Komplettleistung aus einer Hand
Wie ein externer Partner eine Aufgabe von A–Z komplett und zuverlässig übernehmen kann, zeigt das Unternehmen MEWA mit seinem Textil-Management. Das Mehrwegsystem hilft entscheidend, den Workflow zu halten oder zu verbessern. Denn überall dort, wo Maschinen und Anlagen regelmässig gereinigt oder Oberflächenbehandlungen durchgeführt werden müssen, garantiert der Einsatz von Mehrwegputztüchern einen Systemgewinn.

Full service steigert die Wirtschaftlichkeit
Das gilt in der Produktion genauso wie bei Dienstleistungen externer Zulieferer. Gerade das Mehrwegsystem für Putztücher ist dafür ein gutes Beispiel. Es ist so einfach wie genial und funktioniert nach dem Full-Service-Prinzip von Bringen, Holen, Waschen und Wiederanliefern. Dem Produktionsleiter nimmt es Organisations- und Verwaltungsaufwand ab, löst Lagerhaltungsprobleme, schafft Kostentransparenz und befreit von den Sorgen um die Einhaltung von Umweltschutz- und Entsorgungsauflagen. MEWA wurde kürzlich rezertifiziert nach DIN EN ISO 9001 sowie 14001. **www.mewa.ch** ■

Das Mehrwegsystem hilft entscheidend, den Workflow zu verbessern.

Gute Schalldämmung garantiert

> Sandwichelemente selbst herstellen heisst Wertschöpfung im eigenen Hause zu haben. Mit selbstklebenden Platten von Klebit haben Sie viele Möglichkeiten. Neben gut isolierenden EPS- und XPS-Platten stehen nun auch schalldämmende Platten zur Verfügung. Je nach Kombination werden unterschiedliche Werte in Bezug auf Wärme- und Schalldämmung erreicht.

Breites Anwendungsspektrum
Die selbstklebende Schalldämmplatte ist ökologisch und effizient. Das Trägermaterial ist ein dreiwelliger, überkreuzt verarbeiteter, nassfester Schwerwellkarton. Die Kanalräume sind mit einer speziellen Quarzsandmischung gefüllt. Die Klebit-dB-Schalldämmplatten eignen sich für Türen, Wände, Decken und Böden. Mit einer Plattenstärke von nur 15 mm sind gute Luft- und Trittschalldämmungen möglich. Hohe Druckfestigkeit und einfache Bearbeitung zeichnen diese Platten besonders aus. Sie können selbstklebend ausgerüstet werden, sind schadstofffrei und geruchsneutral und eignen sich gut für den Paneelenbau.

Einfache Bearbeitung
Klebit-dB-Schalldämmplatten können mit einer normalen Stichsäge zugeschnitten werden. Dafür werden sie auf zwei gleich hohe, nebeneinander stehende Tische gelegt. Um das Herausrieseln des Füllmaterials zu verhindern, müssen die Schnittkanten sofort mit Papierklebeband versiegelt werden.

Praxistests, die überzeugen
Geweco-Klebit AG hat verschiedene Varianten von Türfüllungen und Trennwandelementen in der Schweiz prüfen lassen. Alle Elemente wurden im eigenen Hause hergestellt. Dabei kamen Stahlbleche und Aluminiumbleche in Kombination mit verschiedenen Isoliermaterialien zum Einsatz. Der praxisgerechte Aufbau garantiert ehrliche Lärmschutzwerte. Paneelenaufbau und der originale Prüfbericht vom Institut für Lärmschutz Kühn und Blickle, Unterägeri, können bei Geweco-Klebit AG, 8344 Bäretswil, angefordert werden.

www.klebit.ch ■

Klebit-dB-Schalldämmplatten können mit einer normalen Stichsäge zugeschnitten werden.

Mobile Sonnen- und Sichtschutzelemente aus Streckmetall

> Die äussere Erscheinung der vier Rotseepark-Häuser wird geprägt von einer Kombination gezielt ausgewählter und aufeinander abgestimmter Materialien.

Für den sommerlichen Wärmeschutz, aber auch zwecks Einsichtsschutz und Verdunkelung wurden mobile, halbtransparente Schiebeläden aus bronzefarben eloxiertem Streckmetall Masche Ambasciata ausgeführt. Diese beleben in ständig wechselnden Positionen das Fassadenbild und werden zu einem identitätsbildenden Element. Die vielseitigen Möglichkeiten von verschiedenen Materialien, Maschenformen und Maschengrössen können mit einer beliebigen Farbe auf ein Vielfaches multipliziert werden. Neben den oben genannten Möglichkeiten können mit der verschiedenen Anordnung der Maschenlaufrichtung zusätzlich weitere Effekte erreicht werden. Die Kombinationen der einzelnen Faktoren machen das Streckmetall jeweils zum Unikat in der Anwendung! Tauchen Sie in der Vielfalt der Produkte in unserem Showroom in Dielsdorf ab. Ein Anruf zur Terminvereinbarung genügt!

Die vier Rotseepark-Häuser werden geprägt von einer Kombination gezielt ausgewählter und aufeinander abgestimmter Materialien.

Mit verschiedenen Anordnungen der Maschenlaufrichtung können zusätzlich weitere Effekte erreicht werden.

Tel. 044 807 10 00
www.metallpfister.ch ■

SUNFLEX entwickelt neues Ganzglas-Schiebe-System

> Passend zum Frühjahrsbeginn präsentiert SUNFLEX Aluminium-sys-teme GmbH sein neues Ganzglas-Schiebe-System SF20 für Balkon, Loggia und Terrassendächer.

Das neu entwickelte Ganzglas-Schiebe-System SF20 von SUNFLEX bietet viele verschiedene Öffnungsmöglichkeiten.

Mit dem komplett transparenten System haben Kunden die Möglichkeit, einzelne Schiebeflügel horizontal zu einer oder zwei Seiten parallel zu verschieben. Beim Schliessen und Öffnen der Schiebetür werden die jeweils nächsten Flügel automatisch mitgezogen. Alle Schiebeflügel kommen ohne vertikale Rahmenprofile aus. Geringe Ansichtsbreiten aller Profile sorgen für eine homogene Optik.

Aufgrund einer speziellen Konstruktionsweise des Rahmens ist es möglich, auch grosse Öffnungsbreiten mit SF20 zu realisieren, ohne zusätzliche Dachverstärkungen zu benötigen. Die unten kugelgelagerten Laufwagen gewährleisten einen optimalen und leichtgängigen Lauf der einzelnen Schiebeflügel. Durch den Höhenausgleich der Deckenschiene von bis zu 20 und der Höhenjustierung der Laufrollen von bis zu 5 mm gleicht das Schiebesystem Bausenkungen einer Dachtraufe oder eines Sturzes problemlos aus. Eine 23 mm breite Überdeckung der Flügelelemente und ein vertikaler Rahmen sorgen für permanente Lüftung und schützen vor Schlagregen und Wind. Der Schutz wird durch optional erhältliche vertikale Rahmenprofile mit Bürstendichtung noch erhöht. «Räume erhalten aufgrund der grosszügigen Glasfronten optimalen Lichteinfall. Mit dem Glas-Schiebe-System erschliesst sich ein offener Raum auch für eine Nutzung bei schlechtem Wetter», erklärt Ernst-Josef Schneider, Geschäftsführer der SUNFLEX Aluminiumsysteme GmbH.

Öffnen und Schliessen ist in wenigen Minuten ohne grossen Kraftaufwand mithilfe einer Verriegelung von aussen und innen über Griff oder Schloss möglich. Dabei stehen unterschiedliche Grifftypen zur Auswahl. Höhen und Breiten der Schiebelemente sind individuell wählbar, wobei sich bis zu fünf Spuren parallel installieren lassen. Bei einer beidseitigen Installation der Laufschienen sind somit bis zu zehn Glaselemente realisierbar. **www.sunflex.de** ■

Für jeden Einsatz auf kleinstem Raum

> Das Verkaufsprogramm der UP AG wurde durch einen weiteren Alleskönner auf kleinstem Raum erweitert. Der Spezialist für Arbeitsbühnen ITECO der IMER Gruppe hat die Easy UP Serie entwickelt, welche für ihr innovatives Design bekannt ist. Arbeiten für eine Einzelperson werden mit dieser handlichen Scherenbühne zum Kinderspiel.

Hebebühnen der UPAG bieten ein Maximum an Sicherheit.

Der kleine Helfer verfügt über ein Eigengewicht von 390 kg und besitzt drei Scherenpakete. Die Standardausrüstung des Geräts ist beachtlich. Der Überlastschutz mit Abschaltung, die Überwachung der Schräglage sowie die Hubzylinder mit Halteventil und die elektrische Hubbewegung erleichtern die Arbeit enorm und bieten ein Maximum an Sicherheit. Die Batterieanzeige, die automatische Feststellbremse und der mechanische Notablass gehören ebenfalls zur serienmässigen Ausstattung dieser Scherenbühne. Es kann eine Arbeitshöhe von 5,20 m erreicht werden. Durch ihre handliche Grösse wird die Scherenbühne überall dort gebraucht, wo die Tragkraft des Bodens den Einsatz einer herkömmlichen Scherenbühne nicht zulässt. Bei häufig wechselndem Standort auf engstem Raum wird die Hebebühne zum handlichen Allrounder. **www.upag.ch** ■

Suva: Renten 2010 auf neuem Rekordtief

> Seit 2003 – dem Jahr der Einführung des New Case Managements – sinkt die Zahl der Neurenten bei der Suva. 2010 betrug der Rückgang 3,5 Prozent. Mit 1978 neu gesprochenen Invalidenrenten lag die Zahl seit der Einführung der obligatorischen Unfallversicherung im Jahr 1984 noch nie so tief.

Im Vergleich zum Höchststand im Jahr 2003 (3357 Renten) ging die Zahl der Neurenten um insgesamt 41 Prozent zurück. Frankenmässig betrachtet sind die Zahlen noch deutlicher. Die Kosten (Rückstellungen) für neue Invaliditätsfälle beliefen sich im Jahr 2010 auf 534,7 Millionen Franken, was gegenüber 2009 einem Rückgang um 34,6 Millionen Franken bzw. 6,1 Prozent entspricht. Verglichen mit dem Höchststand im Jahr 2003 (1029 Millionen Franken) haben sich die Kosten damit nahezu halbiert. Von den 1978 neu gesprochenen Invalidenrenten des Jahres 2010 haben vier Fünftel einen Invaliditätsgrad von weniger als 40 Prozent. Der durchschnittliche Invaliditätsgrad der neu gesprochenen Renten liegt bei 28 Prozent, der durchschnittliche Invaliditätsgrad aller Renten bei der Suva beträgt 35 Prozent.

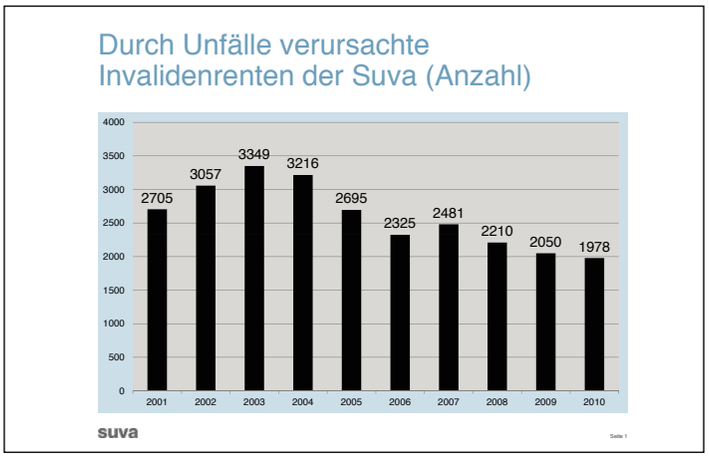
Wiedereingliederung dank Zusammenarbeit

Damit bestätigt sich die erfolgreiche Wiedereingliederungsstrategie der Suva mit dem Schwergewicht auf Verunfallten mit einem komplizierten Heilungsverlauf. In Zusammenarbeit mit den Verunfallten, Ärzten, Arbeitgebern, den rund 130 Case-Managern der Suva und weiteren Beteiligten gelang es erneut, zahlreiche schwer verunfallte Arbeitnehmende wieder in den Berufsalltag zu integrieren. Dies hat einen positiven Einfluss auf die Kosten der Unfallversicherung. Als nicht gewinnorientiertes Unternehmen gibt die Suva diese Gewinne in Form von tieferen Prämien an die Versicherten zurück.

Die Wirksamkeit der Wiedereingliederungsmassnahmen wird auch von den Kunden der Suva geschätzt, wie die neuste Befragung zeigt. Beim Kriterium «Kompetente Beratung zur Unfallabwicklung und Wiedereingliederung» erzielt die Suva auf der 100er-Skala einen erfreulich hohen Wert von 81 Punkten, was nochmals einen Punkt über dem Wert von 2007 liegt. Ebenfalls 81 Punkte erzielt die Suva beim Kriterium «Gewährleistet bei schweren Unfällen eine unterstützende Abwicklung». Bei der Betreuung und Beratung bei schweren Unfällen nahm die Zufriedenheit der Kunden mit der Suva gar um zwei Punkte zu und beträgt nun 80 Punkte. Felix Weber, Mitglied der Geschäftsleitung der Suva und Leiter des Departements Versicherungsleistungen und Rehabilitation: «Das gute Echo unserer Kunden ist für uns Ansporn, die Bemühungen, Verunfallte bei der Wiedereingliederung optimal zu unterstützen, gezielt weiterzuführen und die Resultate weiter zu verbessern.»

Insgesamt beziehen derzeit rund 100 000 Personen eine Rente der Suva, davon sind gut drei Viertel Invalidenrenten und knapp ein Viertel Hinterlassenenrenten. Die steigende Lebenserwartung wirkt sich auch bei den Invalidenrentnern aus. So betrifft der älteste Fall, aus dem noch Rentenleistungen resultieren, eine Empfängerin mit Jahrgang 1920, die seit 1936 eine Suva-Rente bezieht. Monatlich fliessen so rund 140 Millionen Franken als Rentenzahlungen an die Anspruchsberechtigten.

www.suva.ch ■



Suva: nouvelle baisse record des rentes en 2010

> Depuis 2003, année d'introduction du New Case Management, le nombre de nouvelles rentes d'invalidité est en constante diminution. Le recul était de 3,5% en 2010. Ce nombre de nouvelles rentes accordées (dès 1978) n'a jamais été aussi bas depuis l'introduction de l'assurance-accidents obligatoire en 1984.

Par rapport au record attaint en 2003 (3357 rentes), le nombre de nouvelles rentes a globalement reculé de 41%. Ces chiffres le démontrent. En 2010, les coûts (provisions) pour les nouveaux cas d'invalidité étaient de 534,7 millions de francs, soit un recul de 34,6 millions (6,1%) par rapport à 2009. Comparés au pic atteint en 2003 (1029 millions de francs), ils ont presque diminué de moitié. Pour quatre cinquièmes des 1978 nouvelles rentes d'invalidité accordées en 2010, le taux d'invalidité est inférieur à 40%. Le taux d'invalidité moyen des nouvelles rentes est de 28%, celui de l'ensemble des rentes de la Suva correspondant à 35%.

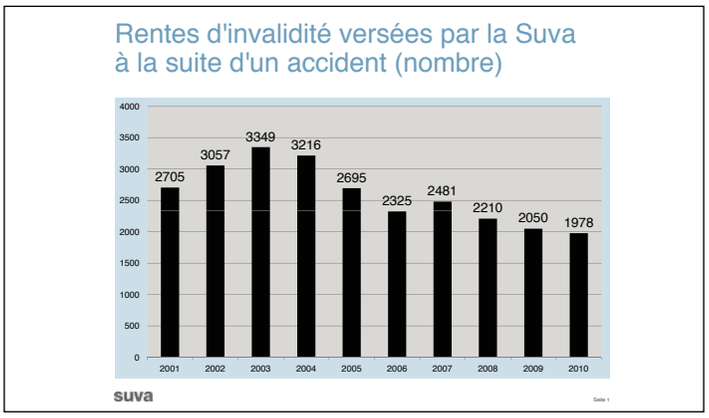
Réinsertion grâce à la collaboration

L'efficacité de la stratégie de réinsertion de la Suva, axée en priorité sur les victims d'accidents présentant un processus de guérison complexe, se confirme. La collaboration avec les personnes accidentées, les médecins, les employeurs, les quelque 130 case managers de la Suva et les autres personnes concernées a de nouveau permis aux nombreux travailleurs gravement accidentés de réintégrer le monde du travail.

Ces réinsertions ont une influence positive sur les coûts de l'assurance-accidents. En tant qu'entreprise à but non lucratif, la Suva restitue ses excédents de recettes aux assurés sous la forme de primes plus basses.

Les clients de la Suva apprécient eux aussi l'efficacité des mesures de réinsertion, comme le montre la dernière enquête réalisée. La Suva obtient un résultat réjouissant de 81 points sur une échelle de 100 pour le critère «Conseils compétents lors du traitement des cas et de la réinsertion des victimes d'accidents», soit un point de plus qu'en 2007. Elle totalise aussi 81 points pour le critère «Aide fournie durant le processus de liquidation des accidents graves». Pour le suivi et le conseil en cas d'accidents graves, la satisfaction des clients à l'égard de la Suva progresse même de 2 points et atteint désormais 80 points. Felix Weber, membre de la direction de la Suva et chef du département prestations d'assurance et réadaptation, s'exprime en ces termes:

«L'écho positif de nos clients nous encourage à soutenir efficacement et à poursuivre de manière ciblée les efforts visant à réinsérer les personnes accidentées, tout en continuant à améliorer les résultats.»

Actuellement, près de 100 000 personnes perçoivent une rente de la Suva: les trois quarts environ sont des rentes d'invalidité et le quart restant des rentes de survivants. L'augmentation de l'espérance de vie a aussi des répercussions sur les bénéficiaires de rentes d'invalidité. Le cas le plus ancien concerne une bénéficiaire née en 1920 qui perçoit une rente de la Suva depuis 1936. Les rentes versées aux ayants droit représentent un montant de 140 millions de francs par mois.

www.suva.ch ■