

Mehr Komfort mit Stabbearbeitungszentren der neuesten Generation

Seit einigen Jahren zählen die Stabbearbeitungszentren (SBZ) zu den Standardmaschinen für die flexible Bearbeitung von Aluminium-, Stahl- und PVC-Profilen. Warum sich die Investition in eine solche Maschine lohnt, erfahren Sie in diesem Beitrag.

Text und Bilder: Jungo Maschinenhandels AG, Lyss

Dank ihrer robusten Bauweise und der schnellen und präzisen Bearbeitung haben sich die Stabbearbeitungszentren als Einsteigermodelle für die industrielle Profilmontage etabliert. Sowohl im Fenster-, Türen- und Fassadenbau wie auch in anderen Branchen sind die Zentren häufig anzutreffen. Die neuen Modellreihen verbinden bewährte Eigenschaften mit neuester Technologie. Der Bedienungskomfort wird so wesentlich erhöht.

Verbesserte Sicherheit

Die neuen Generationen von Stabbearbeitungszentren weisen wesentliche Verbesserungen auf. Viele Zentren sind mit einer Maschinenkabine inklusive Innenbeleuchtung ausgestattet. Der leichte Zugang zum Werkstück bleibt dabei erhalten: Die meisten Kabinen verfügen über ein automatisch betätigendes Sichtfenster, das in der Regel die ganze Maschinenbreite abdeckt.

Einfaches Programmieren

Ausgeklügelte Maschinensoftware, meist als



USINAGE DE PROFILÉS

Un confort accru avec la toute dernière génération de centres

Depuis quelques années, les centres d'usinage de barres font partie des machines standards conçues pour l'usinage flexible de profilés en aluminium, en acier et en PVC. Cet article explique pourquoi cela vaut la peine d'investir dans une telle machine.

Grâce à leur conception robuste et à un processus de fabrication rapide et précis, les centres d'usinage se sont imposés comme modèles d'entrée de gamme pour l'usinage industriel de profilés. On en trouve souvent dans la construction de fenêtres, de portes et de façades, ainsi que dans d'autres branches. Les nouvelles gammes de modèles allient des ca-

ractéristiques éprouvées et des technologies de pointe, augmentant considérablement la simplicité d'utilisation.

Sécurité accrue

Les nouvelles générations de centres d'usinage présentent des améliorations majeures. De nombreux centres sont équipés d'une cabine dotée d'un

éclairage intérieur. L'accès facile à la pièce à usiner est ainsi préservé : la plupart des cabines disposent d'une vitrine à commande automatique qui s'étend généralement sur toute la largeur de la machine.

Programmation simple

Le logiciel sophistiqué, généralement doté d'une interface graphique par-

ticulièrement conviviale fonctionnant sur PC avec environnement Windows, facilite la programmation à l'atelier. Les usinages standards s'effectuent en seulement trois étapes. L'utilisateur peut ainsi choisir si l'affectation des outils et l'optimisation de l'usinage doivent s'effectuer automatiquement ou manuellement. En ce qui concerne les marques

Windows-PC-Steuerung im Industriestandard mit einer besonders anwenderfreundlichen grafischen Benutzeroberfläche konzipiert, macht das werkstatorientierte Programmieren auf einfache Weise möglich. Standardbearbeitungen lassen sich so in nur drei Arbeitsschritten generieren. Dabei kann der Anwender wählen, ob das Zuordnen der Werkzeuge und die Bearbeitungsoptimierung automatisch oder manuell erfolgen sollen. Bei den führenden Marken haben die IT-Spezialisten besonders Augenmerk darauf gelegt, dass das Risiko von Eingabefehlern so weit wie möglich gesenkt wird. Bei vielen Eingabeschritten findet eine automatische Logikkontrolle statt. Im Fall einer fehlerhaften Vorgabe gibt das Programm eine Warnmeldung aus.

Leistungsfähige Produktion

Moderne SBZ sind sehr produktiv: Egal ob Grossserien herzustellen sind oder ob eine Vielfalt aus verschiedenen Teilen produziert werden sollen, der Zeitgewinn ist enorm. Die Umstellung auf eine neue Serie erfolgt in kürzester Zeit.

Für die Anschaffung eines SBZ muss zumindest mit Aufwendungen im höheren fünfstelligen Frankenbereich gerechnet werden. Je nach Anforderungen und Optionen kann sich dieser Preis leicht vervielfachen. Es bleibt aber die Gewissheit, dass ein SBZ immer genau den Anforderungen eines Betriebes entsprechend konzipiert werden kann.

www.jungo-ag.ch ■



Fom Dali 40 (4-Achsen-Bearbeitungszentrum)

Das Bearbeitungszentrum Dali dient zum Ausführen von Bohr- und Fräsbearbeitungen in den Bereichen Aluminium, Stahl oder PVC.

Fom Dali 40 (centre d'usinage 4 axes)

Le centre d'usinage Dali est conçu pour effectuer des opérations de perçage et de fraisage sur des profilés en aluminium, en acier ou en PVC.

d'usinage de barres

leaders, les spécialistes en informatique ont notamment veillé à ce que le risque d'erreurs de saisie soit réduit au minimum. Une commande logique automatique s'exécute en cas d'étapes de saisie multiples et le programme émet un message d'avertissement en cas de données erronées.

Production performante

Les centres d'usinage mo-

dernes sont très productifs : qu'il s'agisse d'une fabrication en grande série ou d'un grand nombre de pièces différentes, le gain de temps est considérable. La réorganisation pour une nouvelle série s'effectue très rapidement.

Pour l'acquisition d'un centre d'usinage, il faut prévoir au minimum un montant à cinq chiffres. En fonction des exigences et des options, le prix

peut être facilement décuplé. Reste cependant la certitude qu'un centre peut être conçu sur mesure pour satisfaire aux exigences spécifiques d'une entreprise.

www.jungo-ag.ch ■