

Lassen Sie zuschneiden und bearbeiten

Die Herstellung von Fenster und Türen aus Profilstahlrohren zählt zu den klassischen Metallbauarbeiten. Einen wesentlichen Teil des Bearbeitungsprozesses machen der Profilschnitt sowie die Klink- und Fräsarbeiten aus. Weshalb sich durch Einkauf dieser Leistungen Zeit sparen und Risiken minimieren lassen, dies erfahren Sie in diesem Beitrag. Text: Redaktion, Bilder: www.pestalozzi.com

Es gibt wohl kaum eine stahlverarbeitende Metallbauunternehmung im ganzen Land, welche die Herstellung von Fenster und Türen aus Profilstahlrohren nicht in ihrem Angebot führt. Während sich einzelne Unternehmungen voll und ganz auf die Produkte eines einzelnen Profilhauses abstellen, verwenden andere Unternehmungen verschiedenste Produkte aus mehreren Profilhäusern. Diese unterschiedlichen Philosophien werden geprägt von den vorhandenen Infrastrukturen, dem Know-how des verarbeitenden Personals, den logistischen Ansprüchen und nicht zuletzt auch - im Brandschutz beispielsweise - von den getätigten Systemschulungen.

Anarbeitung einkaufen

Egal welche Profilsysteme ein Betrieb auch verarbeitet, die Herstellungsprozesse bleiben weitgehend dieselben und gewinnbringende Rationalisierungen - ohne grössere Investitionen - lassen sich «inhouse» nur schwer umsetzen.

Eine einfach umsetzbare und sofort wirksame Rationalisierungsmethode ist jedoch die externe Anarbeitung von Stahlprofilen. Dies beinhaltet im Wesentlichen den Zuschnitt sowie die Klink- und Fräsbearbeitung von Profilstahlrohren.

Viele weitere Vorteile

Natürlich stellt sich auch hier - wie bei jeder anderen einzukaufenden Leistung - die Frage, >



Metallbauunternehmer, die zuschneiden und anarbeiten lassen, profitieren von vielen Vorteilen.

Les constructeurs métalliques qui font faire les travaux de découpe et d'usinage profitent de nombreux avantages.

Auszug möglicher ProfilmBearbeitungen für Forster- und Jansen-Systeme

- Ausfräsungen für Einsteckschlösser und Mehrfachverriegelungen
- Ausfräsungen für Elektroöffner und Kabelübergänge
- Ausfräsungen für integrierte Türschliesser
- Bohrungen Falzsicherungen, Drücker, Zylinder- und Befestigungslöcher
- Bohrungen, welche für Befestigung von Beschlagskomponenten dienen, werden mit einem Flowdrill-Gewinde ausgeführt.
- Profillappenklinkungen

USINAGE DE PROFILÉS

Découpage et usinage externes

La fabrication de fenêtres et de portes à base de tubes en acier profilés fait partie des tâches habituelles du constructeur métallique. Une grande partie du processus d'usinage réside dans la découpe des profilés, la réalisation d'encoches et le fraisage. Cet article explique pourquoi acheter ces prestations permet de gagner du temps et minimiser les risques.

Rares sont les entreprises de construction métallique qui ne proposent pas de portes et de fenêtres à base de tubes d'acier profilés. Tandis que certaines en-

treprises misent sur un seul prestataire, d'autres font appel à plusieurs fournisseurs. Ces différentes philosophies dépendent des infrastructures existantes, du savoir-

faire du personnel d'exploitation, des exigences logistiques et notamment (par ex. dans la protection incendie) des formations suivies.

Externalisation de l'usinage

Quels que soient les systèmes de profilés usinés par une entreprise, les processus de fabrication restent en grande partie les mêmes et les ratio-

Ein grosser Teil der AVOR wie Zuschnittlisten, Beschlägelisten, Glasmasse usw. wird durch den Profilarbeiter erledigt.

Une grande partie de la préparation du travail (listes de découpes, listes de ferrures, fritte, etc.) est réalisée par le responsable de l'usinage des profilés.



Keine Profilquetschung durch zu hartes Einspannen. Die Dienstleister sind absolute Profis im Umgang mit Profilstahlrohren.

Aucun écrasement des profilés suite à un serrage trop important. Les prestataires sont de véritables professionnels dans la manipulation de tubes en acier profilés.



Kundenvorteile

- Zugriff auf das grösste Profilsystem- und Systembeschläge-Lager der Schweiz (Pestalozzi)
- Lieferungen als Bausatz beinhalten den effektiven objektbezogenen Materialbedarf
- Für den Kunden erübrigt sich die kapitalintensive Restlagerverwaltung
- Kein Verschnitt-Risiko
- Elemente werden positionsweise und gebündelt angeliefert
- Profilzuschnitte werden mit Barcodeetiketten beschriftet, welche mit der ebenfalls zugestellten Stückliste korrespondieren (Pestalozzi)
- Kompetente technische Beratung
- Kundenseitige Fertigungsprozesse können schlank gehalten werden
- Konstant hohe Dienstleistungsqualität, da der gesamte Prozess wie Beratung, Zuschnitt und Profilarbeit an einem Standort (Pestalozzi) abgewickelt wird
- Nur ein Ansprechpartner für die Abwicklung des gesamten Objektes

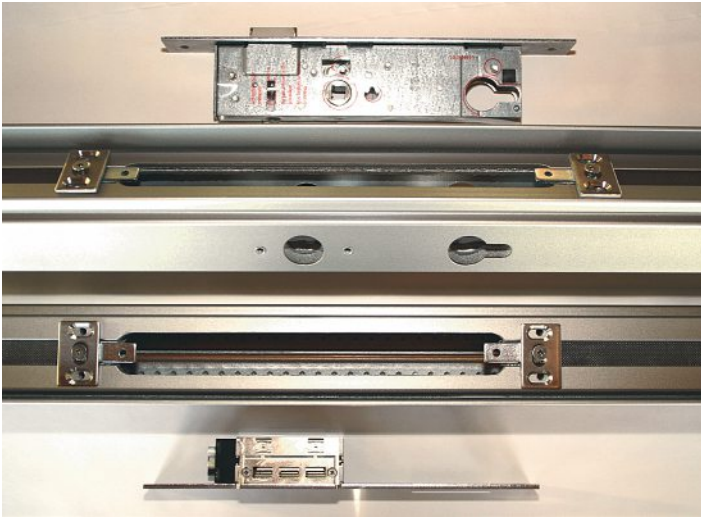
nalisations rentables sans investissements conséquents sont difficiles à mettre en œuvre en interne.

Une technique de rationalisation facile à mettre en œuvre et immédiatement efficace reste cependant l'externalisation de l'usinage des profilés en acier. Cela implique notamment la découpe, la réalisation d'encoches et le fraisage de tubes en acier profilés.

De nombreux autres avantages
 Bien entendu, comme pour toute autre prestation, il faut aussi savoir dans quelle mesure l'entrepreneur a besoin d'apporter une valeur ajoutée au sein de son entreprise. Mais pour répondre à cette question, il ne faut pas se baser uniquement sur les temps de production. De nombreux autres facteurs incitent à commander les éléments à fabriquer déjà dé-

coupés, usinés et confectionnés auprès d'un fabricant de profilés.

Outre des conseils compétents, l'acheteur reçoit ainsi des prestataires la liste complète des besoins en découpe et en matériel pour les éléments usinés. Un personnel expérimenté garantit une découpe appropriée quasiment exempte de tolérances. Les profilés sont fraisés, rainurés et en partie >



Anarbeitung wie Beschlagusschnitte, Bohrungen und Gewindeschneiden gehören ebenfalls zum Angebot wie der Zuschnitt.

Les prestations d'usinage comme la découpe des ferrures, l'alésage et la coupe de filetage font aussi partie de l'offre, au même titre que la découpe.

Kodierungen in Übereinstimmung mit den Zuschnittlisten erleichtern das Handling.

Des codages conformes aux listes de découpes facilitent la manipulation.

> wie weit der Unternehmer darauf angewiesen ist, die Wertschöpfung im eigenen Haus zu erbringen. Doch um diese Frage zu klären, sollten nicht nur die nackten Produktionsstunden als Grundlage dienen. Es gibt viele weitere Faktoren, welche dafür sprechen, die zu fabrizierenden Elemente zugeschnitten, bearbeitet und fertig konfektioniert beim Profilmacher zu bestellen.

So erhält der Besteller von den Profilmachern neben einer kompetenten Beratung auch die fertige Zuschnitt- und Materialbedarfsliste der bearbeiteten Elemente. Erfahrenes Personal gewährt einen nahezu toleranzfreien und systemgerechten Zuschnitt. Die Profile werden für den Einbau der gewünschten Beschläge gefräst, geklinkt, geschlitzt und zum Teil mit Flowdrill-Gewinden versehen.

Dazu kommt, dass sämtliche geschnittenen Profile zur Identifikation mit einem Strichcode versehen werden. Bei Lieferung erhält der Kunde einen objektbezogenen, sauber abgepackten, unverwechselbaren Bausatz. Zudem ist ihm gewährt, dass er bei der Profilmahl jederzeit über das ganze Profil- und Beschlagssortiment verfügen kann.

Ein Auszug der vorgesehenen Füllelemente gewährt eine zusätzliche Kontrolle für die Bestellung der kostenintensiven Glas- und Panelelemente.

Und durch die externe Anarbeitung von Profilstahlrohren entstehen dem Unternehmer keine Unkosten aufgrund von Verschnitt und auch die kapitalintensive Restlagerverwaltung entfällt.

USINAGE DE PROFILÉS

Avantages pour les clients

- Accès au plus gros entrepôt de systèmes de profilés et de ferrures de Suisse (Pestalozzi)
- Les livraisons en kit contiennent les besoins effectifs en matériel spécifiques à l'objet
- Pour le client, la gestion des fins de stocks devient inutile
- Aucun risque de rebuts
- Les éléments sont livrés par position et groupés
- Les découpes de profilés sont pourvues de code-barres correspondant à la liste des pièces aussi fournie (Pestalozzi)
- Conseils techniques compétents
- Les processus de fabrication côté client peuvent être limités au maximum
- Qualité élevée et constante des prestations de services, le processus entier (conseils, découpe et usinage des profilés) se déroulant à un seul et même endroit (Pestalozzi)
- Un seul interlocuteur pour la réalisation de l'ensemble du projet.

Exemples d'usages de profilés pour les systèmes Forster et Jansen

- fraises pour serrures encastrées et dispositifs de verrouillage multipoints
- fraises pour dispositifs d'ouverture électroniques et passages de câbles
- fraises pour ferme-portes intégrés
- alésages de sécurité pour feuillures, loquets, trous de barillet et de montage
- les alésages servant à fixer les composants des ferrures sont effectués avec des filetages Flowdrill
- encoches au niveau des platines de profilés

> pourvus de filetages Flowdrill pour le montage des ferrures souhaitées.

Par ailleurs, tous les profilés découpés sont pourvus d'un code-barres permettant de les identifier. Lors de la livraison, le client reçoit un kit proprement emballé spécifique à l'objet. Lors du choix des profilés, il peut en outre disposer à tout moment de la gamme complète de profilés et de ferrures.

Un extrait des éléments de remplissage prévus garantit un contrôle supplémentaire pour la commande des éléments en verre et à panneaux onéreux.

En outre, l'externalisation de l'usinage des profilés n'entraîne aucun frais pour l'entrepreneur, et même la gestion capitalistique des fins de stocks est supprimée.

www.pestalozzi.com